**河北中昌专用汽车制造有限公司新建**

**1500辆专用汽车项目竣工环境保护验收监测报告**

 建设单位：河北中昌专用汽车制造有限公司

 编制单位：河北尚锐环保科技有限公司

2019年2月

**目 录**

[1 项目概况 1](#_Toc521141682)

[2 验收编制依据 2](#_Toc521141683)

[2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 2](#_Toc521141684)

[2.2 建设项目环境保护验收技术规范 2](#_Toc521141685)

[2.3建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定 3](#_Toc521141686)

[2.4 其他相关文件 3](#_Toc521141687)

[3 项目建设情况 4](#_Toc521141688)

[3.1 地理位置及平面布置 4](#_Toc521141689)

[3.2建设内容 4](#_Toc521141690)

[3.3主要原辅料及燃料 6](#_Toc521141694)

[3.4 水源及水平衡 7](#_Toc521141695)

[3.5 生产工艺 7](#_Toc521141696)

[4 环境保护设施 10](#_Toc521141698)

[4.1 施工期主要污染源及治理措施 10](#_Toc521141699)

[4.2污染治理/处置设施 10](#_Toc521141700)

[4.3环保设施投资及“三同时”落实情况 14](#_Toc521141709)

[5 环境影响报告书及其补充报告主要结论及其审批部门审批决定 18](#_Toc521141710)

[5.1 环境影响报告书及其补充报告的主要结论与建议 18](#_Toc521141711)

[5.2 审批部门审批意见 22](#_Toc521141712)

[6 验收评价标准 25](#_Toc521141713)

[6.1 污染物排放标准 25](#_Toc521141714)

[6.2 总量控制指标 26](#_Toc521141715)

[7 验收监测内容 27](#_Toc521141716)

[7.1废水 27](#_Toc521141717)

[7.2废气 27](#_Toc521141718)

[7.3厂界噪声监测 27](#_Toc521141719)

[8 质量保障和质量控制 29](#_Toc521141720)

[8.1 监测分析方法 29](#_Toc521141721)

[8.2 监测仪器 30](#_Toc521141722)

[8.3水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 30](#_Toc521141723)

[8.4气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 31](#_Toc521141724)

[8.5噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 31](#_Toc521141725)

[9 验收监测结果 32](#_Toc521141726)

[9.1生产工况 32](#_Toc521141727)

[9.2 监测结果 32](#_Toc521141728)

9.3监测结果分析 39

9.4总量控制要求 40

[10 验收监测结论 41](#_Toc521141733)

[10.1污染物排放监测结果 41](#_Toc521141734)

[10.2建议 41](#_Toc521141735)

**附图**

1、地理位置图

2、平面布置图

3、周边关系图

**附件**

1、环评审批意见

2、危险废物协议

3、营业执照

4、监测报告

# 1 项目概况

河北中昌专用汽车制造有限公司投资15131.6万元在青县经济开发区建设河北中昌专用汽车制造有限公司新建1500辆专用汽车项目工程，项目建设性质为新建。

河北中昌专用汽车制造有限公司2015年5月委托河北正润环境科技有限公司编制了《河北中昌专用汽车制造有限公司新建1500辆专用汽车项目环境影响评价报告书》，报告书于2016年11月2日通过青县环境保护局审批，审批文号为青环字【2016】49号。

河北中昌专用汽车制造有限公司新建1500辆专用汽车项目于2015年6月10日开工建设，2018年6月10日工程竣工，进入调试。2018年12月17日申领了排污许可证，排污许可证编号：PWX-130922-0809-18。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告书和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

我公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》有关要求，自2019年1月8日开始开展相关验收调查工作，同时河北中昌专用汽车制造有限公司委托河北卓维检测技术有限公司于2019年1月8日至1月17日进行了竣工验收检测并出具检测报告。我公司根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。

# 2 验收编制依据

## 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

（1）《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；

（2）《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016年9月1日起施行）；

（3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》，（ 2016年1月1日施行）；

（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997年3月1日起施行）；

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2016年11月7日修正版）；

（7）《建设项目环境保护管理条例》，（2017年10月1日起施行）；

（8）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年9月1日起施行）；

（9）《河北省环境保护条例》，（2005年5月1日起施行）。

## 2.2 建设项目环境保护验收技术规范

（1）《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；

（2）《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2008）；

（3）《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T 2.3-93）；

（4）《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；

（5）《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）；

（6）《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；

（7）《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

（8）《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

（9）《地下水质量标准》（GB/14848-2017）；

（10）《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

（11）《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；

（12）《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）；

（13）《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；

（14）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

（15）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单；

（16）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；

（17）《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环境保护部）；

（18）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；

（19）《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅）。

## 2.3建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

（1）《河北中昌专用汽车制造有限公司新建1500辆专用汽车项目环境影响评价报告书》（河北正润环境科技有限公司，2016年9月）；

（2）青县环境保护局关于《河北中昌专用汽车制造有限公司新建1500辆专用汽车项目环境影响评价报告书》的批复，青环字【2016】49号；

## 2.4 其他相关文件

（1）河北中昌专用汽车制造有限公司一期项目验收检测（海环检（验）字（2018）0017号）；

（2）河北中昌专用汽车制造有限公司提供的其它相关资料。

# 3 项目建设情况

## 3.1 地理位置及平面布置

河北中昌专用汽车制造有限公司位于青县经济开发区河北久丰铜制品有限公司院内（租用该公司现有厂房），厂址中心坐标为北纬38°34′40.48″，东经116°53′47.39″。项目所在地东临东外环路，隔路为青县金牛镇消防队、河北慧翔燃料有限公司，南临河北上博电器制造有限公司，西临机箱产业园支路，隔路为沧州爱康健身器材有限公司、河北神耕机械有限公司，北临新华东路，隔路为河北豪威电气设备科技有限公司。距离项目最近的敏感点为北侧1040m处的罗家店村，项目地理位置见附图1，周边关系见附图2，与环评一致。

本项目位于河北久丰铜制品有限公司院内（租用该公司现有厂房），与该公司共用厂区北侧，西侧两个出入口。本项目所租赁的厂房位于河北久丰铜制品有限公司南侧，厂房内部东北角设大门1个，大门东侧为办公区，西侧依次为喷漆室、烘干室、装配工段，厂房中部为机加工工段，南部为抛丸区和焊接工段。厂房西侧设置大门2个。河北中昌专用汽车制造有限公司厂区平面布置图见附图3。

## 3.2建设内容

### **3.2.1 生产规模及产品方案**

本项目年产1500辆专用汽车，其中粉粒物料半挂运输车700辆，垃圾车800辆。实际产品方案与环评中一致。

**表3-1 产品方案**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **单位** | **产量** |
| 1 | 粉粒物料半挂运输车 | 辆 | 700 |
| 2 | 垃圾车 | 辆 | 800 |

### **3.2.2 建设内容**

本项目建设内容见表3-2，实际建设内容与环评中建设内容一致，无变化。

**表3-2 企业建设内容一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 环评中建设内容 | 实际建设内容 | 备注 |
| 主体工程 | 生产车间 | 内设机加工工段、焊接工段、装配工段、涂装工段 | 租用，建筑面积18257.36m2 | 一致 |
| 公辅工程 | 供电 | 由开发区统一供给，厂区内设配电室一座，建有3台S11-2000KVA变压器及高低压配电设施 | 依托河北久丰铜制品有限公司现有 | 一致 |
| 供水 | 由青县经济开发区统一供给 | 一致 |
| 供热 | 喷漆烘干工序采用电加热，采暖由园区热力公司供给，厂区内不设锅炉 | 一致 |
| 储运工程 | 原料、成品库 | 原料库设在生产车间内、项目不设置产品库，院内建有停车场 | 依托河北久丰铜制品有限公司现有 | 一致 |
| 环保工程 | 废气治理设施 | 水旋式漆雾处理装置、过滤棉、UV光氧、二级活性炭吸附装置、焊接烟尘自带净化设施、滤筒除尘器、布袋除尘器 | 新建 | 一致 |
| 废水治理设施 | 化粪池 | 依托河北久丰铜制品有限公司现有 | 一致 |
| 办公设施 | 综合办公楼 | 1座，4层，建筑面积8840.4m2 | 依托河北久丰铜制品有限公司现有 | 一致 |

### **3.2.3主要生产设备**

 本项目建设过程中安装的生产设备与环评中一致，详见表3-3。

**表3-3 项目主要生产设备一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **规格型号** | **数量****（台/套）** | **备注** |
| 1 | 砖塔式数控冲床 | CYYC30 | 1 | 一致 |
| 2 | 三辊卷板机 | W11-4X2500 | 1 | 一致 |
| 3 | 液压摆式剪板机 | QC12Y-8x5000 | 1 | 一致 |
| 4 | 等离子切割机 | 轨距4m，长18m | 1 | 一致 |
| 5 | 半自动卧式带锯机 | G4025x40B | 1 | 一致 |
| 6 | 液压板料折弯机 | WC67Y-320/5000 | 1 | 一致 |
| 7 | 开平机 | TQ44K | 1 | 一致 |
| 8 | 单柱校正压装液压机 | Y41-40 | 1 | 一致 |
| 9 | 自动焊接操作机 | HC-5x5 | 1 | 一致 |
| 10 | CO2气体保护自动焊机 | NZC-60 | 14 | 一致 |
| 11 | CO2气体保护半自动焊机 | YM-505KEV21 | 14 | 一致 |
| 12 | 自动双头埋弧焊机 | MZ-1000 | 1 | 一致 |
| 13 | 摇臂钻床 | Z3050 | 2 | 一致 |
| 14 | 摇臂钻床 | Z3040φ40 | 2 | 一致 |
| 15 | 数控车床 | CK6140-TCφ400x1000 | 2 | 一致 |
| 16 | 牛头刨床 | BC6063 | 2 | 一致 |
| 17 | 立式钻床 | Z5140φ25 | 1 | 一致 |
| 18 | 数显万能升降台铣床 | XA6132 φ320x1250 | 1 | 一致 |
| 19 | 万能外圆磨床 | MA1432 φ320x1000 | 1 | 一致 |
| 20 | 万能工具磨床 | MYA6025φ250x630 | 1 | 一致 |
| 21 | 电动单梁轿式起重机 | GN=5t s=22.5m | 2 | 一致 |
| 22 | 电动双梁轿式起重机 | GN=10t s=22.5m | 2 | 一致 |
| 23 | 轮胎拆装机 | LTC1600 | 1 | 一致 |
| 24 | 汽车轮胎螺母拆装机 | JJ-A60 | 1 | 一致 |
| 25 | 整车装配翻转台 | 非标 | 1 | 一致 |
| 26 | 抛丸机 | 非标 | 1 | 一致 |
| 27 | 空气压缩机 | W-1.2/7 | 6 | 一致 |
| 28 | 电动平板车 | KP-10-1 | 4 | 一致 |
| 29 | 切管机 | / | 2 | 一致 |
| 30 | 数控边角成型机 | / | 2 | 一致 |
| 31 | 压力机 | / | 6 | 一致 |
| 32 | 校直机 | / | 1 | 一致 |
| 33 | 磨齿机 | / | 1 | 一致 |
| 34 | W型磨具 | / | 2 | 一致 |
| 35 | 下料成型模具套装 | / | 1 | 一致 |
| 36 | 龙门式H型钢自动焊接机 | / | 1 | 一致 |
| 37 | 挂车流水线组装平台 | / | 1 | 一致 |
| 合计 |  |  | 85 |  |

## 3.3主要原辅料及燃料

本项目建成后，将主要从事专用运输车的生产，项目所需原料、辅助材料有：钢材、焊条（丝）、油漆等，车辆底盘、发动机、电气设备等，全部为整体外购部件。项目主要原辅材料消耗见表3-4。

**表3-4 原辅材料消耗表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 年用量 | 供应来源 | 备注 |
| 1 | 钢材 | t/a | 4690 | 当地 | 一致 |
| 2 | 焊条（丝） | t/a | 110 | 市场采购 | 一致 |
| 3 | 底漆 | t/a | 7.5 | 市场采购，专用油漆桶包装 | 一致（50kg/桶，储存量为40桶） |
| 4 | 面漆 | t/a | 7.5 | 一致（50kg/桶，储存量为20桶） |
| 5 | 稀释剂 | t/a | 2.5 | 一致 |
| 6 | CO2 | m3/a | 37500 | 市场采购，压缩气瓶包装 | 一致 |
| 7 | O2 | m3/a | 1755 | 一致 |
| 8 | C2H2 | m3/a | 7688 | 一致 |
| 9 | 取力器 | 台 | 1500 | 浙江嘉善汽车取力器厂 | 一致 |
| 10 | 传动轴 | 根 | 1500 | 济南真诚专用汽车有限公司 | 一致 |
| 11 | 空压机 | 台 | 700 | 山东章丘铜铝阀门厂 | 一致 |
| 12 | 风机 | 台 | 700 | 石家庄风机厂 | 一致 |
| 13 | 轮胎 | 个 | 10400 | 山东成山轮胎厂 | 一致 |
| 14 | 钢圈 | 个 | 10400 | 吉林伊身春机械制造有限公司 | 一致 |
| 15 | 发动机 | 台 | 1500 | 玉柴机器集团有限公司 | 一致 |
| 16 | 车轿 | 根 | 1500 | 广东富华车轿厂 | 一致 |
| 17 | 支腿总成 | 个 | 1500 | 一致 |
| 18 | 板簧 | 套 | 1500 | 一致 |
| 19 | 悬挂 | 套 | 1500 | 辽宁海诺 | 一致 |
| 20 | 灯具 | 套 | 1500 | 丹阳市永拓汽配有限公司 | 一致 |
| 21 | 挂车电气路 | 套 | 700 | 盐山挂车配件厂 | 一致 |
| 22 | 液压系统 | 套 | 800 | 佛山市顺德伦教天达成机械设备厂 | 一致 |
| 23 | 操纵控制系统 | 套 | 700 | 一致 |
| 24 | 各类底盘 | 台 | 700 | 欧曼、东风、陕重 | 一致 |
| 25 | 活性炭 | t/a | 10.3 | 市场采购 | 一致 |
| 26 | 乳化液 | t/a | 2 | 市场采购 | 一致 |

## 3.4 水源及水平衡

供水：项目主要用水为职工生活用水等。项目总用水量4.8m3/d，新鲜水用量为4.8 m3/d，生活用水量为4.8 m3/d，生活用水全部为新鲜水。本项目用水由青县经济技术开发区统一供给，可以满 足项目用水要求。

排水：本项目排水体系为雨污分流制。

本项目产生的废水量为3.8 m3/d，生活污水产生量为3.8 m3/d，生活污水经化粪池处理后排入青县城东污水处理厂进一步处理。

## 3.5 生产工艺

本项目实际生产工艺流程与环评时没有变动，工艺流程简述如下：

* 1. 机加工

 本工段的任务是负责该项目产品中金属板材、型材件的切割下料、冲压成型、折弯校直等，并负责规模产品中所需零件机加工以及工装、模具的制造和修理任务。本工序的产污环节主要为：等离子切割机加工过程中产生含粉尘废气、各种机械噪声、废钢铁边角料。

* 1. 焊接

 本工段的任务主要负责该项目金属结构件的组装、焊接。本工序的产污环节主要为：焊接、组焊等过程中产生的焊接烟尘、噪声和废钢铁边角料。

* 1. 装配

 本工段承担生产规模产品中的部装、总装、整车性能试验等任务。本工序的产污环节主要为：装配过程中产生各种噪声。

* 1. 涂装

 本工段承担生产规模产品中整车及零部件表面的抛丸及喷涂任务。工序的产污环节主要为：抛丸除锈过程产生的粉尘、噪声；喷漆过程产生有机废气、漆渣、漆雾处理产生的废水；烘干过程中产生的有机废气；喷漆室和烘干室废气处理系统产生的废活性炭等。

* 1. 试验

本工段承担该项目产品中精密机加工零件的长度计量，专用工卡量具和万能量具的修理检定，进厂原材料、成品、半成品的化学分析，机械性能试验及无损检测等任务。建立计量基准，进行量值传递的统一和准确。

f）总生产工艺流程

本项目生产工序主要为：机加工、焊接、组装、喷漆等，将本项目加工部件及外协件按照生产要求进行组装，经喷漆、检验合格后即为产品。本项目总生产工艺流程见图3-1

成型板材

钢材

剪板

镗床加工

折弯

铣床加工

切割

钻床加工

冲压

车床加工

焊接（拼装）

成型金属结构件

零部件

组装

抛丸除锈

喷漆

电烘干

停车场

G1切割粉尘

S1废边角料

N1噪声

S2废边角料

N2噪声

N4噪声

G3粉尘

N5噪声

G4喷漆废气

S4漆渣

W1漆雾净化废水

G5 烘干废气

W-废水 G-废气 S-固废 N-噪声

二类底盘、外协件

油漆

**图3-1 总生产工艺污染总流程图**

**表3-5 项目排污节点一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 序号 | 排污节点 | 主要污染物 | 排放方式 | 治理措施 |
| 废气 | G1 | 等离子切割 | 粉尘 | 间歇 | 自带滤筒除尘器+15m排气筒排放 |
| G2 | 焊接 | 烟尘 | 间歇 | 自带焊接烟尘净化器，车间内排放 |
| G3 | 抛丸除锈 | 粉尘 | 间歇 | 布袋除尘器+15m排气筒排放 |
| G4 | 喷漆 | 漆雾（颗粒物）、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃 | 连续 | 水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧+二级活性炭吸附装置+15m排气筒排放 |
| G5 | 烘干 | 苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃 | 连续 |
| 废水 | - | 生活污水 | COD、BOD、SS、氨氮 | 连续 | 经化粪池处理后排入开发区污水管网 |
| 噪声 | N1 | 机加工工序 | 噪声 | 间歇 | 隔音降噪处理 |
| N2 | 机加工工序 | 噪声 | 间歇 |
| N3 | 焊接工序 | 噪声 | 间歇 |
| N4 | 组装工序 | 噪声 | 间歇 |
| N5 | 抛丸除锈 | 噪声 | 间歇 |
|  | 空压机 | 噪声 | 间歇 |
|  | 风机 | 噪声 | 间歇 |
| 固废 | S1 | 机加工工序 | 废钢铁边角料 | 间歇 | 废钢边角料、废焊头（丝）、废油漆桶及废包装及废包装集中收集后外售；除尘灰、生活垃圾卫生填埋；漆渣、废活性炭、废机油委托危废单位处理 |
| S2 | 机加工工序 | 废钢铁边角料 | 间歇 |
| S3 | 焊接工序 | 废焊头（丝） | 间歇 |
| S4 | 喷漆工序 | 漆渣 | 间歇 |
|  | 喷漆废气处理 | 废活性炭 | 间歇 |
|  | 机械维修养护 | 废机油 | 间歇 |
|  | 布袋除尘器 | 除尘灰 | 间歇 |
|  | 职工生活 | 生活垃圾 | 间歇 |
|  | 喷漆 | 废油漆桶及废包装 | 间歇 |

# 4 环境保护设施

## 4.1 施工期主要污染源及治理措施

施工期主要污染源包括施工扬尘、噪声、废水及固体废物，根据建设单位提供的施工总结报告，项目施工期间按照环评要求采取了相应的环保措施，以减轻项目建设期对周边环境的影响。目前项目已建成运行，施工期环境污染已经不存在。

## 4.2污染治理/处置设施

### **4.2.1 废气**

### **4.2.1.1 切割粉尘**

本项目设置1台等离子切割机，工作过程中会产生大量的金属粉尘。切割粉尘经滤筒除尘器处理最终经1座15m高排气筒排放，排气量为10000m3/h。切割粉尘产生量按金属板材用量的1%计算，则等离子切割粉尘产生量为46.9t/a。等离子切割机年有效工作时间为2400h，计算可知，切割粉尘产生浓度1954mg/ m3，产生速率19.5kg/h。滤筒除尘器除尘效率为99%，则切割粉尘排放浓度为20 mg/ m3，排放速率为0.2 kg/h，满足《大气污染污综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新建污染源大气污染物排放二级标准。

### **4.2.1.2 抛丸粉尘**

本项目对抛丸机产生的粉尘通过引风机引入布袋除尘器处理后通过1座15m排气筒排空，排气量均为10000 m3/h，粉尘初始浓度为5000 mg/ m3，布袋除尘除尘效率为99%，粉尘排放浓度为50 mg/ m3，总排放速率为0.5 kg/h，粉尘排浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。

### **4.2.1.3 喷漆废气**

本项目设水旋式喷漆室1个，烘干室1个。抛丸合格的车体进水旋式喷漆室进行喷漆，然后进入烘干室烘干。水旋式喷漆室的喷漆废气首先经水旋式漆雾处理装置处理，然后经过滤棉去除水雾后，再采用UV光氧+活性炭吸附装置处理，最终经15m排气筒排放。

本项目喷漆废气采用“水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧+活性炭吸附”治理措施后，主要污染物漆雾（颗粒物）、苯、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃的排放浓度分别为3.27 mg/ m3、0.02 mg/ m3、0.41 mg/ m3、0.72 mg/ m3、1.52 mg/ m3，排放速率分别为0.065 kg/h、0.0004 kg/h、0.008 kg/h、0.014 kg/h、0.03 kg/h。喷漆废气中漆雾（颗粒物）排放浓度及排放速率均满足《大气污染污综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新建污染源大气污染物排放二级限值要求，苯、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃排放浓度及去除效率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准要求。

### **4.2.1.4 烘干废气**

烘干室为密闭工作间，采用电加热热风循环方式烘干。烘干废气经二级活性炭吸附处理后，经15m排气筒排放。

本项目烘干室经活性炭吸附治理措施后，主要污染物污染物排放浓度分别为苯：0.05 mg/ m3、甲苯：1.02 mg/ m3、二甲苯：1.77 mg/ m3、非甲烷总烃：3.74 mg/ m3，排放速率分别为0.001 kg/h、0.02 kg/h、0.035 kg/h、0.075 kg/h，污染物排放浓度及去除效率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准要求。

### **4.2.1.5 焊接烟尘**

本项目机加工车间的焊接工序主要采用CO2气体保护自动焊机、CO2气体保护半自动焊机、自动焊接操纵机等。CO2气体保护自动焊机、CO2气体保护半自动焊机、自动焊接操纵机均自带小型焊接烟尘净化装置，自动焊接操纵机均配套移动式烟尘净化器进行处理，除尘效率均在90%以上。烟尘经除尘器处理后直接在车间内排放。

### **4.2.2 废水**

### **4.2.2.1生活污水**

###  本项目职工生活污水产生量为3.8 m3/d，生活污水初始浓度为COD：300mg/L、BOD5:280mg/L、SS：200 mg/L、氨氮为25 mg/L，经化粪池处理后废水中COD：240mg/L、BOD5:160mg/L、SS：140 mg/L、氨氮为20 mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及青县城东污水处理厂进水水质要求。

### **4.2.3 噪声**

本项目噪声源主要有各类液压机、焊机、空压机、抛丸机、切割机、引风机以及各种锯床、钻床、车床等，声级值在70-95dB（A）之间。设备选型及安装时均考虑到减振、降噪问题，主要降噪措施如下：

1. 设备选型时优先选用振动小、噪声低的设备；
2. 各噪声设备采用隔振基础，以减少振动、降低噪声；
3. 所以噪声设备均位于密闭车间内，车间门窗进行隔音降噪处理；
4. 引风机安装在房间内，引风机单独设隔声罩。

在采取以上措施的情况下，降噪值25dB（A）以上，再经距离衰减后，经预测，其厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

**4.2.4 固体废物**

本项目运营期产生的固体废物主要包括机加工和检验过程中产生的废钢铁边角料、废焊头（丝）、除尘灰、废机油、废活性炭、废油漆桶及废包装、漆渣及职工生活垃圾。根据《国家危险废物名录》规定，废机油、漆渣、废活性炭属于危险废物，其他均属于一般固废。

**4.2.4.1危险废物**

危险废物在送往处置单位处置以前，暂存于密闭危险废物储存间。危险废物运输时有建设单位填写危险废物转移联单，报当地环保局备案，运输时采用复合国家标准的专用容器和运输车辆送。废机油（900-217-08）、漆渣（900-252-12）、活性炭（264-012-12）定期送有危险废物处置资质的单位进行处理。经过采取以上措施，危险废物处理处置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单有关要求，对环境影响很小。

**4.2.4.2 一般固体废物**

机加工产生废钢铁边角料，焊接产生废焊头（丝）一起外售回收站。焊机除尘器产生的除尘灰，抛丸机产生的除尘灰，职工生活垃圾均由清运人员定期拉走，卫生填埋。

综上本项目对所产生的一般固废和危险固废均进行了综合利用或妥善处置，一般固废符合《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单、危险废物符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单，固废处理及处置措施可行。

## 4.3环保设施投资及“三同时”落实情况

 本工程环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表4-1。

**表4-****1环保设施“三同时”落实情况**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 污染源 | 环保设施名称 | 台（套） | 验收指标 | 验收标准 | 落实情况 |
| 废气 | 等离子切割废气 | 滤筒除尘器+15m高排气筒 | 1 | 粉尘浓度≤120mg/m315m排气筒排放速率≤3.5kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准 | 已落实 |
| 抛丸废气 | 布袋除尘器+15m高排气筒 | 1 |
| 喷漆废气 | 水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧+活性炭+15m高排气筒 | 1 | 漆雾（颗粒物）浓度≤18mg/m315m排气筒排放速率≤0.15kg/h苯浓度≤1mg/m3甲苯与二甲苯合计浓度≤20mg/m3非甲烷总烃浓度≤50mg/m3 | 颗粒物执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准苯、二甲苯、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准 | 已落实 |
| 烘干废气 |
| 焊接烟尘 | 自带除尘器 | 28 | 颗粒物无组织排放≤1.0mg/m3 | 《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值 | 已落实 |
| 车间无组织排放 | ----- | ----- | 苯无组织排放≤0.1mg/m3甲苯无组织排放≤0.6mg/m3二甲苯无组织排放≤0.2mg/m3非甲烷总烃无组织排放≤2.0mg/m3 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2标准 | 已落实 |
| 废水 | 生活污水 | 化粪池 | 1 | COD≤350mg/LBOD5≤150mg/LSS≤200mg/L氨氮≤25mg/L | 《污水排放综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及青县城东污水处理厂进水水质要求 | 已落实 |
| 噪声 | 设备噪声 | 厂房隔声 | ----- | 昼间≤65dB(A)夜间≤65dB(A) | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 | 已落实 |
| 选用低噪声设备风机设置隔离罩各噪声设备设减震基础 | ----- |
| 固体废物 | 废钢铁下脚料 | 外售 | ----- | 固体废物不外排 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单 | 已落实 |
| 废焊头（丝） | ----- |
| 废油漆桶及废包装 | ----- |
| 除尘灰 | 收集后送卫生填埋场填埋 | ----- |
| 生活垃圾 | ----- |
| 废机油 | 专用桶收集，暂存危险废物储存间，集中收集后委托有危险废弃物处理资质的单位进行处置 | ----- | 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单） | 已落实 |
| 漆渣 | ----- |
| 废活性炭 | ----- |
| 其他 | 厂区防渗 | 危险废物储存间 | ----- | 渗透系数小于1\*10-10cm/s | ----- | 已落实 |
| 生产车间及仓库地面进行水泥防渗处理、污水处理设施、喷漆室地下除漆雾水池进行防渗处理 | ----- | 渗透系数小于1\*10-7cm/s |
| 风险投资 | 100m3消防水池1座，防渗处理 | ----- | 渗透系数小于1\*10-7cm/s | ----- | 已落实 |
| 编制突发环境风险事故应急预案并备案 | ----- | ----- |
| 乙炔瓶随用随买，厂区不设储存场所 | ----- | 严格控制风险物质的储存量 |
| 油漆储存量不超过40桶，稀释剂存储量不超过20桶 | ----- |
| 乙炔存放区设置火灾自动报警装置及气体泄漏报警装置 | ----- | 自动监测、紧急停车 |

# 5 环境影响报告书主要结论及其审批部门审批决定

## 5.1 环境影响报告书主要结论与建议

### **5.1.1 废气**

### **5.1.1.1 切割粉尘**

本项目设置1台等离子切割机，工作过程中会产生大量的金属粉尘。切割粉尘经滤筒除尘器处理最终经1座15m高排气筒排放，排气量为10000m3/h。切割粉尘产生量按金属板材用量的1%计算，则等离子切割粉尘产生量为46.9t/a。等离子切割机年有效工作时间为2400h，计算可知，切割粉尘产生浓度1954mg/ m3，产生速率19.5kg/h。滤筒除尘器除尘效率为99%，则切割粉尘排放浓度为20 mg/ m3，排放速率为0.2 kg/h，满足《大气污染污综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新建污染源大气污染物排放二级标准。

### **5.1.1.2 抛丸粉尘**

本项目对抛丸机产生的粉尘通过引风机引入布袋除尘器处理后通过1座15m排气筒排空，排气量均为10000 m3/h，粉尘初始浓度为5000 mg/ m3，布袋除尘除尘效率为99%，粉尘排放浓度为50 mg/ m3，总排放速率为0.5 kg/h，粉尘排浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。

### **5.1.1.3 喷漆废气**

本项目设水旋式喷漆室1个，烘干室1个。抛丸合格的车体进水旋式喷漆室进行喷漆，然后进入烘干室烘干。水旋式喷漆室的喷漆废气首先经水旋式漆雾处理装置处理，然后经过滤棉去除水雾后，再采用UV光氧+活性炭吸附装置处理，最终经15m排气筒排放。

本项目喷漆废气采用“水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧+二级活性炭吸附”治理措施后，主要污染物漆雾（颗粒物）、苯、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃的排放浓度分别为3.27 mg/ m3、0.02 mg/ m3、0.41 mg/ m3、0.72 mg/ m3、1.52 mg/ m3，排放速率分别为0.065 kg/h、0.0004 kg/h、0.008 kg/h、0.014 kg/h、0.03 kg/h。喷漆废气中漆雾（颗粒物）排放浓度及排放速率均满足《大气污染污综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新建污染源大气污染物排放二级限值要求，苯、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃排放浓度及去除效率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准要求。

### **5.1.1.4 烘干废气**

烘干室为密闭工作间，采用电加热热风循环方式烘干。烘干废气经UV光氧+活性炭吸附处理后，经15m排气筒排放。

本项目烘干室经UV光氧+活性炭吸附治理措施后，主要污染物污染物排放浓度分别为苯：0.05 mg/ m3、甲苯：1.02 mg/ m3、二甲苯：1.77 mg/ m3、非甲烷总烃：3.74 mg/ m3，排放速率分别为0.001 kg/h、0.02 kg/h、0.035 kg/h、0.075 kg/h，污染物排放浓度及去除效率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准要求。

### **5.1.1.5 焊接烟尘**

本项目机加工车间的焊接工序主要采用CO2气体保护自动焊机、CO2气体保护半自动焊机、自动焊接操纵机等。CO2气体保护自动焊机、CO2气体保护半自动焊机、自动焊接操纵机均自带小型焊接烟尘净化装置，自动焊接操纵机均配套移动式烟尘净化器进行处理，除尘效率均在90%以上。烟尘经除尘器处理后直接在车间内排放。

### **5.1.2 废水**

### **5.1.2.1生活污水**

###  本项目职工生活污水产生量为3.8 m3/d，生活污水初始浓度为COD：300mg/L、BOD5:280mg/L、SS：200 mg/L、氨氮为25 mg/L，经化粪池处理后废水中COD：240mg/L、BOD5:160mg/L、SS：140 mg/L、氨氮为20 mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及青县城东污水处理厂进水水质要求。**5.1.3 噪声**

本项目噪声源主要有各类液压机、焊机、空压机、抛丸机、切割机、引风机以及各种锯床、钻床、车床等，声级值在70-95dB（A）之间。设备选型及安装时均考虑到减振、降噪问题，主要降噪措施如下：

1.设备选型时优先选用振动小、噪声低的设备；

2.各噪声设备采用隔振基础，以减少振动、降低噪声；

3.所以噪声设备均位于密闭车间内，车间门窗进行隔音降噪处理；

4.引风机安装在房间内，引风机单独设隔声罩。

在采取以上措施的情况下，降噪值25dB（A）以上，再经距离衰减后，经预测，其厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

**5.1.4 固体废物**

本项目运营期产生的固体废物主要包括机加工和检验过程中产生的废钢铁边角料、废焊头（丝）、除尘灰、废机油、废活性炭、废油漆桶及废包装、漆渣及职工生活垃圾。根据《国家危险废物名录》规定，废机油、漆渣、废活性炭属于危险废物，其他均属于一般固废。

**5.1.4.1危险废物**

危险废物在送往处置单位处置以前，暂存于密闭危险废物储存间。危险废物运输时有建设单位填写危险废物转移联单，报当地环保局备案，运输时采用复合国家标准的专用容器和运输车辆送。废机油（900-217-08）、漆渣（900-252-12）、活性炭（264-012-12）定期送有危险废物处置资质的单位进行处理。经过采取以上措施，危险废物处理处置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单有关要求，对环境影响很小。

**5.1.4.2 一般固体废物**

机加工产生废钢铁边角料，焊接产生废焊头（丝）一起外售回收站。焊机除尘器产生的除尘灰，抛丸机产生的除尘灰，职工生活垃圾均由清运人员定期拉走，卫生填埋。

总上本项目对所产生的一般固废和危险固废均进行了综合利用或妥善处置，一般固废符合《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单、危险废物符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单，固废处理及处置措施可行。

**5.1.5环境保护“三同时”验收**

**表5-1 一期建设项目环境保护设施“三同时”验收表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 污染源 | 环保设施名称 | 台（套） | 治理效率/效果 | 验收标准 |
| 废气 | 等离子切割废气 | 滤筒除尘器+15m高排气筒 | 1 | 粉尘浓度≤120mg/m315m排气筒排放速率≤3.5kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准 |
| 抛丸废气 | 布袋除尘器+15m高排气筒 | 1 |
| 喷漆废气 | 水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧+活性炭+15m高排气筒 | 1 | 漆雾（颗粒物）浓度≤18mg/m315m排气筒排放速率≤0.15kg/h苯浓度≤1mg/m3甲苯与二甲苯合计浓度≤20mg/m3非甲烷总烃浓度≤50mg/m3 | 颗粒物执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准苯、二甲苯、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准 |
| 烘干废气 |
| 焊接烟尘 | 自带除尘器 | 28 | 颗粒物无组织排放≤1.0mg/m3 | 《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值 |
| 车间无组织排放 | ----- | ----- | 苯无组织排放≤0.1mg/m3甲苯无组织排放≤0.6mg/m3二甲苯无组织排放≤0.2mg/m3非甲烷总烃无组织排放≤2.0mg/m3 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2标准 |
| 废水 | 生活污水 | 化粪池 | 1 | COD≤350mg/LBOD5≤150mg/LSS≤200mg/L氨氮≤25mg/L | 《污水排放综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及青县城东污水处理厂进水水质要求 |
| 噪声 | 设备噪声 | 厂房隔声 | ----- | 昼间≤65dB(A)夜间≤65dB(A) | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |
| 选用低噪声设备风机设置隔离罩各噪声设备设减震基础 | ----- |
| 固体废物 | 废钢铁下脚料 | 外售 | ----- | 固体废物不外排 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单 |
| 废焊头（丝） | ----- |
| 废油漆桶及废包装 | ----- |
| 除尘灰 | 收集后送卫生填埋场填埋 | ----- |
| 生活垃圾 | ----- |
| 废机油 | 专用桶收集，暂存危险废物储存间，集中收集后委托有危险废弃物处理资质的单位进行处置 | ----- | 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单） |
| 漆渣 | ----- |
| 废活性炭 | ----- |
| 其他 | 厂区防渗 | 危险废物储存间 | ----- | 渗透系数小于1\*10-10cm/s | ----- |
| 生产车间及仓库地面进行防渗处理、污水处理设施、喷漆室地下除漆雾水池进行防渗处理 | ----- | 渗透系数小于1\*10-7cm/s |
| 风险投资 | 100m3消防水池1座，防渗处理 | ----- | 渗透系数小于1\*10-7cm/s | ----- |

## 5.2 审批部门审批意见

2016年11月2日，青县环境保护局对《河北中昌专用汽车制造有限公司新建1500辆专用汽车项目环境影响评价报告书》给予批复，批复文号青环字【2016】49号，批文如下：

一、根据你公司所报《河北中昌专用汽车制造有限公司新建1500辆专用汽车项目环境影响评价报告书》（以下简称《报告书》）本项目环评行政许可公众参与公示意见反馈情况，在项目符合产业政策与产业发展规划、选址符合区域土地利用规划等前提下，原则同意《报告书》结论。你公司须严格按照环评报告书所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保对策措施及要求实施项目的建设。

二、该项目位于河北久丰铜制品有限公司现有厂房。该项目总投资15131.6万元，环保投资158万元。项目生产规模为年产专用车1500辆。项目选址符合当地发展总体规划。本项目生产烘干工序采用电加热。

三、项目须加强生产全过程管理，强化综合利用，降低能耗物耗，减少各种污染物的产生量和排放量。同时，你公司在项目建设和运行过程中要认真落实《报告书》提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：

（一）认真落实施工期各项污染防治措施

加强施工期管理，制定严格的规章制度，确保各项环保措施落实到位。选用低噪声施工机械，合理安排各类施工机械工作时间，确保施工场界噪声达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求；有效控制施工扬尘，妥善处置施工弃土、生活垃圾和固体废弃物，防止施工废水、扬尘、固废、噪声等污染环境。

（二）运营期加强各项污染防治措施

1、加强废水污染防治。切实落实报告书中的废水处理措施。生产、生活污水经化粪池处理后外排均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级排放标准及青县城东污水处理厂进水水质要求，经污水管网排至青县城东污水处理厂。

2、加强废气污染防治。项目实施过程中要对废气落实好处理措施。等离子切割、抛丸工序产生粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要求。项目焊接工序产生烟尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。喷漆工序产生漆雾排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值。喷漆、固化工序产生苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃经处理后满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准要求（喷漆、烘干废气采用“水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧+二级活性炭吸附+15m排气筒排放”治理措施）。车间无组织排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2中标准。

3、加强噪声污染防治。落实好各项噪声污染防治措施，确保项目厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

4、加强固体废物污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，尽可能实现资源的综合利用。项目生产中产生的固体废物，要按国家有关固废处置的技术规定，进行无害化处置，防止对环境造成二次污染。

四、认真落实《报告书》中规定的各项污染防治及清洁生产措施，工程投产后，其污染物排放总量须符合总量管理要求。

五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。工程竣工试运行前，须报告当地环保部门。项目经验收，达到国家环境保护标准和要求。方能投入正式运行。

# 6 验收评价标准

## 6.1 污染物排放标准

粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；颗粒物执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准苯、二甲苯、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准；焊接烟尘执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值；车间无组织排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2标准。

**表6-1 废气排放执行标准（单位：mg/m3）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 污染源 | 污染物 | 标准值 | 标准来源 |
| 废气 | 等离子切割废气 | 粉尘 | 粉尘浓度≤120mg/m315m排气筒排放速率≤3.5kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准 |
| 抛丸废气 |
| 喷漆废气 | 漆雾（颗粒物） | 漆雾（颗粒物）浓度≤18mg/m315m排气筒排放速率≤0.15kg/h | 颗粒物执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准苯、二甲苯、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1标准 |
| 苯 | 苯浓度≤1mg/m3 |
| 甲苯 | 甲苯与二甲苯合计浓度≤20mg/m3 |
| 二甲苯 |
| 非甲烷总烃 | 非甲烷总烃浓度≤50mg/m3 |
| 烘干废气 | 苯 | 苯浓度≤1mg/m3 |
| 甲苯 | 甲苯与二甲苯合计浓度≤20mg/m3 |
| 二甲苯 |
| 非甲烷总烃 | 非甲烷总烃浓度≤50mg/m3 |
| 焊接烟尘 | 颗粒物 | 颗粒物无组织排放≤1.0mg/m3 | 《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值 |
| 车间无组织排放 | 苯 | 苯无组织排放≤0.1mg/m3 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2标准 |
| 甲苯 | 甲苯无组织排放≤0.6mg/m3 |
| 二甲苯 | 二甲苯无组织排放≤0.2mg/m3 |
| 非甲烷总烃 | 非甲烷总烃无组织排放≤2.0mg/m3 |

废水排放执行《污水排放综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及青县城东污水处理厂进水水质要求。

**表6-2 污水综合排放标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染物 | 标准值 | 标准来源 |
| COD | 500mg/L | 《污水排放综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准 |
| BOD5 | 300mg/L |
| SS | 400mg/L |
| 氨氮 | ---- |

 **表6-3 青县城东污水处理厂进水标准表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | COD | BOD5 | SS | 氨氮 | pH |
| 进水水质 | ≤350mg/L | ≤150 mg/L | ≤200mg/L | ≤25 mg/L | 6.0～9.0 |

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

**表6-4 工业企业厂界环境噪声排放标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 昼间 | 夜间 | 标准来源 |
| 环境噪声等效声级 | 65dB（A） | 55dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |

固体废物控制执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》。

## 6.2 总量控制指标

根据环评报告，本项目总量控制指标：COD：0.075t/a；氨氮：0.004t/a；SO2：0t/a；NOx：0t/a。

根据本项目排放污染物许可证，编号：PWX-130922-0809-18，本项目总量控制指标：COD：0t/a；氨氮：0t/a；SO2：0t/a；NOx：0t/a。

#

# 7 验收监测内容

## 7.1废水

废水监测内容见表7-1。

**表7-1 废水监测内容一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 废水 | 生活污水出口检测口 | COD、氨氮、SS、BOD5  | 4次/天，检测2天 |

## 7.2废气

**一、有组织废气**

有组织废气监测内容见表7-2。

**表7-2 有组织废气监测内容一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 废气 | 烘干1#工序废气处理设施进口检测口 | 非甲烷总烃 | 3次/天，检测2天 |
| 喷漆2#工序废气处理设施进口检测口 | 非甲烷总烃 | 3次/天，检测2天 |
| 喷漆3#工序废气处理设施进口检测口 | 非甲烷总烃 | 3次/天，检测2天 |
| 喷漆4#工序废气处理设施进口检测口 | 非甲烷总烃 | 3次/天，检测2天 |
| 喷漆、烘干工序废气处理设施出口检测口 | 非甲烷总烃、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯 | 3次/天，检测2天 |
| 等离子切割工序废气处理设施出口检测口 | 颗粒物 | 3次/天，检测2天 |
| 抛丸工序废气处理设施出口检测口 | 颗粒物 | 3次/天，检测2天 |

**二、无组织废气**

无组织废气监测内容见表7-3。

**表7-3 无组织废气监测内容一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 废气 | 厂界无组织废气（上风向1个点位，下风向3个点位） | 非甲烷总烃、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯 | 4次/天，检测2天 |
| 车间设备旁（无组织废气2个点位） | 非甲烷总烃 | 4次/天，检测2天 |

## 7.3厂界噪声监测

厂界噪声监测内容见表7-4。

**表7-4 厂界噪声监测内容一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 厂界噪声 | 厂界四周（3个检测点位） | 厂界噪声 | 昼间检测1次，检测2天 |



图7-1 厂界检测点位布置图

# 8 质量保障和质量控制

河北卓维检测技术有限公司于2019年1月8日至15日、2019年1月17日进行了竣工验收检测并出具检测报告。监测期间，生产工况正常，各污染治理设施运行正常，满足环保验收检测技术要求。

## 8.1 监测分析方法

**表8-1 废气检测分析方法**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **分析方法及方法来源** | **仪器名称及仪器编号** | **检出限** |
| 颗粒物（有组织） | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ836-2017 | 自动烟尘（气）测试仪ZR-3260 YA-045电热鼓风干燥箱101 YB-011分析天平AUW120D YB-031 | 1.0mg/m3 |
| 颗粒物（无组织） | 《环境空气 总悬浮颗粒物测定重量法》GB/T 15432-1995 | 大气/TSP综合采样器TW-2200YA-007~010恒温恒湿培养箱LRH-250-HS YB-028分析天平AUW120D YB-031 | 0.001mg/m3 |
| 非甲烷总烃（有组织） | 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 | 自动烟尘（气）测试仪ZR-3260 YA-045气相色谱仪9790 YB-041 | 0.07mg/m3- |
| 非甲烷总烃（无组织） | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017 | 气相色谱仪9790 YB-041 | 0.07mg/m3 |
| 苯、甲苯、二甲苯 | 《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》HJ 584-2010 | 双路烟气采样器TW-2610 YA-046气相色谱仪GC2010 YB-043 | 1.5\*10-3mg/m3 |

**表8-2废水检测分析方法**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **分析方法及方法来源** | **仪器名称及仪器编号** | **检出限** |
| COD | 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017） | 酸式滴定管50ml  | 4mg/L |
| 氨氮 | 《水质 氨氮的测定 钠式试剂分光光度法》（HJ 535-2009） | 紫外可见分光光度计UV-5500PC YB-002 | 0.025mg/L |
| BOD5 | 《水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009） | 生化培养箱MHP-160 YB-034 | 0.5mg/L |
| SS | 《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989） | 电热鼓风干燥箱101-1ES YB-011分析天平FA2104 YB-029 | 4mg/L |

**表8-3 厂界噪声检测分析方法**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测项目** | **分析方法及方法来源** | **检测仪器及仪器编号** |
| 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) | 轻便三杯风向风速仪DEM6 YA-018多功能声级计AWA5688 YA-012 |

## 8.2 监测仪器

**表8-4 监测仪器**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **仪器名称及仪器编号** |
| 颗粒物（有组织） | 自动烟尘（气）测试仪ZR-3260 YA-045电热鼓风干燥箱101 YB-011分析天平AUW120D YB-031 |
| 颗粒物（无组织） | 大气/TSP综合采样器TW-2200YA-007~010恒温恒湿培养箱LRH-250-HS YB-028分析天平AUW120D YB-031 |
| 非甲烷总烃（有组织） | 自动烟尘（气）测试仪ZR-3260 YA-045气相色谱仪9790 YB-041 |
| 非甲烷总烃（无组织） | 气相色谱仪9790 YB-041 |
| 苯、甲苯、二甲苯 | 双路烟气采样器TW-2610 YA-046气相色谱仪GC2010 YB-043 |
| COD | 酸式滴定管50ml  |
| 氨氮 | 紫外可见分光光度计UV-5500PC YB-002 |
| BOD5 | 生化培养箱MHP-160 YB-034 |
| SS | 电热鼓风干燥箱101-1ES YB-011分析天平FA2104 YB-029 |
| 厂界噪声 | 轻便三杯风向风速仪DEM6 YA-018多功能声级计AWA5688 YA-012 |

## 8.3水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

 水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用了标准物质、平行双样测定等质控措施。

## 8.4气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

 （1）选择了合适的方法，方法的检出限满足要求。

 （2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

## 8.5噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

 声级计在监测前后用标准发生源进行了校准。

# 9 验收监测结果

## 9.1生产工况

河北卓维检测技术有限公司于2019年1月8日至15日、2019年1月17日进行了竣工验收检测并出具检测报告。监测期间，企业正常生产，生产负荷为90%。

## 9.2 监测结果

 **9.2.1 废水监测结果**

废水监测结果详见表9-1。

 **表9-1废水治理设施监测结果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测点位及时间 | 检测项目 | 检测频次及结果 | 执行标准及限值GB8978-1996及青县城东污水处理厂进水水质要求 | 结论 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 平均值 |
| 生活污水出口检测口2019.1.8 | COD（mg/L） | 67 | 64 | 69 | 65 | 66 | ≤350 | 达标 |
| 氨氮（mg/L） | 3.43 | 3.26 | 2.96 | 3.15 | 3.20 | ≤25 | 达标 |
| BOD5（mg/L） | 19.1 | 18.8 | 19.3 | 19.0 | 19.0 | ≤150 | 达标 |
| SS（mg/L） | 17 | 20 | 19 | 15 | 18 | ≤200 | 达标 |
| 生活污水出口检测口2019.1.9 | COD（mg/L） | 68 | 71 | 65 | 70 | 68 | ≤350 | 达标 |
| 氨氮（mg/L） | 3.74 | 3.61 | 3.35 | 3.88 | 3.64 | ≤25 | 达标 |
| BOD5（mg/L） | 19.4 | 19.1 | 19.5 | 18.9 | 19.2 | ≤150 | 达标 |
| SS（mg/L） | 18 | 16 | 13 | 14 | 15 | ≤200 | 达标 |

 **9.2.2 废气监测结果**

（1）有组织排放废气监测结果

 **表9-2有组织排放废气监测结果（2019.1.8）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测点位及日期 | 检测项目 | 检测频次及结果 | 执行标准极限值 | 结论 |
| 1 | 2 | 3 | 最大值 |
| 烘干1#工序废气处理设施进口监测口2019.1.8 | 标干流量（m3/h） | 2703 | 2659 | 2616 | 2703 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 27.1 | 26.5 | 25.2 | 27.1 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0733 | 0.0705 | 0.0659 | 0.0733 | / | / |
| 喷漆2#工序废气处理设施进口监测口2019.1.8 | 标干流量（m3/h） | 1860 | 1885 | 1912 | 1912 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 26.2 | 26.7 | 25.4 | 26.7 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0487 | 0.0503 | 0.0486 | 0.0503 | / | / |
| 喷漆3#工序废气处理设施进口监测口2019.1.8 | 标干流量（m3/h） | 1582 | 1632 | 1656 | 1656 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 27.6 | 26.8 | 24.7 | 27.6 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0437 | 0.0437 | 0.0409 | 0.0437 | / | / |
| 喷漆4#工序废气处理设施进口监测口2019.1.8 | 标干流量（m3/h） | 2970 | 2939 | 2997 | 2997 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 26.3 | 27.0 | 25.8 | 27.0 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0781 | 0.0794 | 0.0773 | 0.0794 | / | / |
| 喷漆、烘干工序废气处理设施出口监测口（水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧催化装置+活性炭吸附装置+15m高排气筒）2019.1.8 | 标干流量（m3/h） | 12203 | 12110 | 11999 | 12203 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 7.77 | 6.90 | 6.58 | 7.77 | DB 13/2322-2016≤50 | 达标 |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0948 | 0.0836 | 0.0790 | 0.0948 | / | / |
| 苯排放浓度（mg/m3） | 0.0468 | 0.0453 | 0.0335 | 0.0468 | DB 13/2322-2016≤1 | 达标 |
| 苯排放速率（kg/h） | 5.71\*10-4 | 5.49\*10-4 | 4.02\*10-4 | 5.71\*10-4 | / | / |
| 苯与二甲苯合计排放浓度（mg/m3） | 2.27 | 2.32 | 1.88 | 2.32 | DB 13/2322-2016≤20 | 达标 |
| 苯与二甲苯合计排放速率（kg/h） | 0.0277 | 0.0281 | 0.0226 | 0.0281 | / | / |
| 颗粒物排放浓度（mg/m3） | 4.2 | 4.7 | 5.0 | 5.0 | GB 16297-1996≤18 | 达标 |
| 颗粒物排放速率（kg/h） | 0.0513 | 0.0569 | 0.0600 | 0.0600 | GB 16297-1996≤0.51 | 达标 |
| 废气处理设施对非甲烷总烃的最低去除率（%） | 61.1 | / | / |
| 等离子切割工序废气处理设施出口检测口（滤筒除尘器+15m排气筒）2019.1.8 | 标干流量（m3/h） | 2408 | 2436 | 2388 | 2436 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 7.9 | 8.1 | 8.6 | 8.6 | ≤120 | 达标 |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0190 | 0.0197 | 0.0205 | 0.0205 | ≤3.5 | 达标 |
| 抛丸工序废气处理设施出口检测口（布袋除尘器+15m排气筒）2019.1.8 | 标干流量（m3/h） | 28701 | 28560 | 28916 | 28916 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 17.6 | 18.0 | 18.5 | 18.5 | ≤120 | 达标 |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.505 | 0.514 | 0.535 | 0.535 | ≤3.5 | 达标 |

**表9-3 有组织排放废气监测结果（2019.1.9）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测点位及日期 | 检测项目 | 检测频次及结果 | 执行标准极限值 | 结论 |
| 1 | 2 | 3 | 最大值 |
| 烘干1#工序废气处理设施进口监测口2019.1.9 | 标干流量（m3/h） | 2656 | 2752 | 2791 | 2791 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 26.5 | 27.3 | 26.9 | 27.3 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0704 | 0.0751 | 0.0751 | 0.0751 | / | / |
| 喷漆2#工序废气处理设施进口监测口2019.1.9 | 标干流量（m3/h） | 1836 | 1885 | 1909 | 1909 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 26.3 | 26.7 | 25.6 | 26.7 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0483 | 0.0503 | 0.0489 | 0.0503 | / | / |
| 喷漆3#工序废气处理设施进口监测口2019.1.9 | 标干流量（m3/h） | 1555 | 1606 | 1634 | 1634 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 28.4 | 27.5 | 25.5 | 28.4 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0442 | 0.0442 | 0.0417 | 0.0442 | / | / |
| 喷漆4#工序废气处理设施进口监测口2019.1.9 | 标干流量（m3/h） | 3015 | 2991 | 2975 | 3015 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 26.1 | 26.6 | 24.8 | 26.6 | / | / |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0787 | 0.0796 | 0.0738 | 0.0796 | / | / |
| 喷漆、烘干工序废气处理设施出口监测口（水旋式漆雾处理装置+过滤棉+UV光氧催化装置+活性炭吸附装置+15m高排气筒）2019.1.9 | 标干流量（m3/h） | 12034 | 11924 | 11805 | 12034 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 7.56 | 7.05 | 6.62 | 7.56 | DB 13/2322-2016≤50 | 达标 |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0910 | 0.0841 | 0.0781 | 0.0910 | / | / |
| 苯排放浓度（mg/m3） | 0.0230 | 0.0139 | 0.0175 | 0.0230 | DB 13/2322-2016≤1 | 达标 |
| 苯排放速率（kg/h） | 2.77\*10-4 | 1.66\*10-4 | 2.07\*10-4 | 2.77\*10-4 | / | / |
| 苯与二甲苯合计排放浓度（mg/m3） | 2.00 | 1.81 | 2.07 | 2.07 | DB 13/2322-2016≤20 | 达标 |
| 苯与二甲苯合计排放速率（kg/h） | 0.0241 | 0.0216 | 0.0244 | 0.0244 | / | / |
| 颗粒物排放浓度（mg/m3） | 4.5 | 3.9 | 4.8 | 4.8 | GB 16297-1996≤18 | 达标 |
| 颗粒物排放速率（kg/h） | 0.0542 | 0.0465 | 0.0567 | 0.0567 | GB 16297-1996≤0.51 | 达标 |
| 废气处理设施对非甲烷总烃的最低去除率（%） | 62.3 | / | / |
| 等离子切割工序废气处理设施出口检测口（滤筒除尘器+15m排气筒）2019.1.9 | 标干流量（m3/h） | 2462 | 2411 | 2394 | 2462 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 8.2 | 8.4 | 8.0 | 8.4 | ≤120 | 达标 |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.0202 | 0.0203 | 0.0192 | 0.0203 | ≤3.5 | 达标 |
| 抛丸工序废气处理设施出口检测口（布袋除尘器+15m排气筒）2019.1.9 | 标干流量（m3/h） | 28204 | 28063 | 27910 | 28204 | / | / |
| 非甲烷总烃排放浓度（mg/m3） | 18.6 | 17.8 | 18.3 | 18.6 | ≤120 | 达标 |
| 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.525 | 0.500 | 0.511 | 0.525 | ≤3.5 | 达标 |

（2）无组织排放废气监测结果

**表9-3 无组织排放废气监测结果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测点位及日期 | 检测项目 | 检测频次及结果 | 执行标准极限值 | 结论 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 最大值 |
| 2019.1.8 | 1#（下风向） | 非甲烷总烃（mg/m3） | 0.78 | 0.86 | 0.79 | 0.70 | 0.90 | DB 13/2322-2016≤2.0 | 达标 |
| 2#（下风向） | 0.65 | 0.69 | 0.73 | 0.78 |
| 3#（下风向） | 0.77 | 0.83 | 0.76 | 0.90 |
| 4#（上风向） | 0.56 | 0.45 | 0.50 | 0.53 |
| 5#（车间设备旁） | 1.39 | 1.36 | 1.49 | 1.21 | 1.52 | DB 13/2322-2016≤4.0 | 达标 |
| 6#（车间设备旁） | 1.41 | 1.52 | 1.35 | 1.40 |
| 2019.1.9 | 1#（下风向） | 非甲烷总烃（mg/m3） | 0.85 | 0.78 | 0.81 | 0.77 | 0.85 | DB 13/2322-2016≤2.0 | 达标 |
| 2#（下风向） | 0.70 | 0.72 | 0.76 | 0.82 |
| 3#（下风向） | 0.71 | 0.68 | 0.74 | 0.66 |
| 4#（上风向） | 0.57 | 0.60 | 0.50 | 0.52 |
| 5#（车间设备旁） | 1.35 | 1.30 | 1.44 | 1.52 | 1.52 | DB 13/2322-2016≤4.0 | 达标 |
| 6#（车间设备旁） | 1.41 | 1.17 | 1.20 | 1.32 |
| 2019.1.8 | 1#（下风向） | 苯（mg/m3） | ND | ND | ND | ND | ND | DB 13/2322-2016≤0.1 | 达标 |
| 2#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 3#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 4#（上风向） | ND | ND | ND | ND |
| 2019.1.9 | 1#（下风向） | 苯（mg/m3） | ND | ND | ND | ND | ND | DB 13/2322-2016≤0.1 | 达标 |
| 2#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 3#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 4#（上风向） | ND | ND | ND | ND |
| 2019.1.8 | 1#（下风向） | 甲苯（mg/m3） | ND | ND | ND | ND | ND | DB 13/2322-2016≤0.6 | 达标 |
| 2#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 3#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 4#（上风向） | ND | ND | ND | ND |
| 2019.1.9 | 1#（下风向） | 甲苯（mg/m3） | ND | ND | ND | ND | ND | DB 13/2322-2016≤0.6 | 达标 |
| 2#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 3#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 4#（上风向） | ND | ND | ND | ND |
| 2019.1.8 | 1#（下风向） | 二甲苯（mg/m3） | ND | ND | ND | ND | ND | DB 13/2322-2016≤0.2 | 达标 |
| 2#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 3#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 4#（上风向） | ND | ND | ND | ND |
| 2019.1.9 | 1#（下风向） | 二甲苯（mg/m3） | ND | ND | ND | ND | ND | DB 13/2322-2016≤0.2 | 达标 |
| 2#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 3#（下风向） | ND | ND | ND | ND |
| 4#（上风向） | ND | ND | ND | ND |
| 2019.1.8 | 1#（下风向） | 颗粒物（mg/m3） | 0.419 | 0.468 | 0.435 | 0.501 | 0.535 | GB 16297-1996≤1.0 | 达标 |
| 2#（下风向） | 0.486 | 0.452 | 0.418 | 0.401 |
| 3#（下风向） | 0.469 | 0.535 | 0.453 | 0.434 |
| 4#（上风向） | 0.351 | 0.284 | 0.318 | 0.301 |
| 2019.1.9 | 1#（下风向） | 颗粒物（mg/m3） | 0.452 | 0.401 | 0.486 | 0.435 | 0.501 | GB 16297-1996≤1.0 | 达标 |
| 2#（下风向） | 0.468 | 0.501 | 0.385 | 0.418 |
| 3#（下风向） | 0.451 | 0.485 | 0.435 | 0.401 |
| 4#（上风向） | 0.268 | 0.301 | 0.284 | 0.335 |

**9.2.3 噪声监测结果**

噪声监测结果详见表9-3。

 **表9-3噪声监测结果**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检测时间及点位 | 检测结果 | 执行标准极限值 | 结论 |
| 昼间dB（A） |
| 2019.1.8 | 1#（东厂界） | 60.3 | GB 12348-2008昼间≤65夜间≤55 | 达标 |
| 2#（南厂界） | 61.3 |
| 3#（西厂界） | 59.5 |
| 4#（北厂界） | 60.9 |
| 2019.1.9 | 1#（东厂界） | 59.9 |
| 2#（南厂界） | 60.8 |
| 3#（西厂界） | 60.0 |
| 4#（北厂界） | 60.6 |
| 气象条件 | 2019年1月8日：东风，风速1.8m/s2019年1月9日：东风，风速1.8m/s |

（夜间不生产）

## 9.3 监测结果分析

**9.3.1废水监测结果分析**

 该项目生活污水出口外排废水中，悬浮物、COD、BOD5、氨氮日均排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB 8979-1996）表4三级标准及青县城东污水处理厂进水水质要求。

**9.3.2废气监测结果分析**

经监测，该项目喷漆、烘干工序外排废气中苯、甲苯、二甲苯合计、非甲烷总烃排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1汽车制造企业有机废气排放口标准；颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2（染料尘）二级排放标准。

 经监测，该项目等离子切割工序外排废气中颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2（其他）二级排放标准。

经监测，该项目抛丸工序外排废气中颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2（其他）二级排放标准。

经监测，该项目厂界无组织排放废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求：苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2标准。

经监测，该项目车间门口无组织排放废气中非甲烷总烃排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表3标准。

**9.3.3噪声监测结果分析**

经监测，该项目厂界各监测点位昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

## 9.4 总量控制要求

依据企业提供的资料和证明，年工作300天，每天工作8小时。年运行时间2400h，该企业污染物排放量为：

项目无SO2和NOx排放。

本项目无生产废水外排。满足环评中给出的总量控制指标，COD：0.075t/a；氨氮：0.004t/a；SO2：0t/a；NOx：0t/a。

#

# 10 验收监测结论

检测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，生产负荷(90%)，满足验收检测技术规范要求。

## 10.1污染物排放监测结果

 根据监测结果，该项目生活污水出口外排废水中，悬浮物、COD、BOD5、氨氮日均排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB 8979-1996）表4三级标准及青县城东污水处理厂进水水质要求。

 根据监测结果，该项目喷漆、烘干工序外排废气中苯、甲苯、二甲苯合计、非甲烷总烃排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1汽车制造企业有机废气排放口标准；颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2（染料尘）二级排放标准。

 经监测，该项目等离子切割工序外排废气中颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2（其他）二级排放标准。

经监测，该项目抛丸工序外排废气中颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2（其他）二级排放标准。

经监测，该项目厂界无组织排放废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求：苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2标准。

经监测，该项目车间门口无组织排放废气中非甲烷总烃排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表3标准。

 该项目产生的的固体废物主要包括机加工和检验过程中产生的废钢铁角料、废焊头（丝）、除尘灰、废机油、废活性炭、废油漆桶、废包装、漆渣及职工生活垃圾。其中废钢铁边角料、废焊头（丝）、废油漆桶、废包装、漆渣及职工生活垃圾收集后送卫生填埋场，废机油、漆渣、废活性炭暂存在危险废物暂存间内，集中收集后委托有危险废物处理资质的单位进行处置。

## 10.2建议

1、要加强环境管理和职工环保教育，增进职工的环保意识。

2、加强日常环境管理以确保污染物长期稳定达标排放。