

沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司  
报废机动车拆解项目  
竣工环境保护验收报告

建设单位：沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司

编制单位：河北吉泰安全技术服务有限公司

2022年06月



# 目录

1 项目概况	1
2 验收编制依据	2
2.1 法律、法规	2
2.2 验收技术规范	2
2.3 工程技术文件及批复文件	2
3 项目工程概况	4
3.1 项目基本情况	4
3.2 地理位置及平面布置	4
3.3 建设内容	4
3.4 主要设备	5
3.5 原辅材料	6
3.6 给排水	9
3.7 工艺流程	9
3.8 项目变动情况	15
4 环境保护措施	16
4.1 污染治理措施	16
4.2 项目环保设施投资	18
4.3 环境保护“三同时”落实情况	23
5 环评主要结论及环评批复要求	27
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议	27
5.2 审批部门审批意见	32
5.3 审批意见落实情况	32
6 验收评价标准	34
6.1 污染物排放标准	34
7 验收监测内容	35
7.1 监测点位、项目及频次	35
8 验收监测内容	35
8.1 监测分析方法及监测仪器	36
8.2 质量保障体系	36
9 验收监测结果及分析	37
9.1 监测结果	37
9.2 监测结果分析	38
9.3 总量控制要求	42
10 环境管理检查	43
10.1 环保管理机构	43
10.2 施工期环境管理	43
10.3 运行期环境管理	43
10.4 社会环境影响情况调查	43
10.5 环境管理情况分析	43
11 验收监测结论	44

## 附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周边关系及敏感点分布图
- 3、项目平面布置图

## 附件

- 1、营业执照
- 2、环评审批意见
- 3、排污许可证
- 4、突发环境事件应急预案备案表
- 5、监测报告

# 1 项目概况

沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司（统一社会信用代码：91130921MA0FWXPG59）成立于 2020 年 12 月 29 日。根据相关要求，决定投资 2000 万元，在沧州市沧县大褚村乡温洼东村，厂址中心地理坐标为东经 116°37'40.20”，北纬 38°16'27.00”，建设报废机动车拆解项目。生产规模为年拆解废旧机动车 30000 台，破碎废旧钢铁材料约 50000 吨。

企业于 2021 年 9 月 18 日取得排污许可证，证书编号：91130921MA0FWXPG59001Q，有效期：2021 年 09 月 18 日至 2026 年 09 月 17 日。

工程涉及内容包括：小型机动车预处理精细化拆解流水线、大型机动车预处理流水线、新能源汽车预处理流水线及相应生产车间；辅助工程为回用件仓储区、危险废物储存区、办公室；公用工程为供电、供水等设施；环保工程为废气处理、废水处理、降噪、固废措施等。

2021 年 03 月公司委托河北华睿风翰环保科技有限公司按照《中华人民共和国环境影响评价法》和环保部门的要求，编制了《沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司报废机动车拆解项目》环境影响报告表，并于 2021 年 03 月 18 日取得沧县行政审批局的审批意见，文号：沧县行审（环）字[2021]046 号。

项目于 2021 年 4 月开始建设，2021 年 08 月建设完成。沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司委托河北吉泰安全技术服务有限公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（实行）》的有关要求，开展相关验收调查工作，同时沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司委托河北如是环境检测服务有限公司于 2022 年 06 月 08 日-06 月 09 日进行了竣工验收检测，并出具检测报告（如环（委）字〔2022〕第 06143（A）号）。河北吉泰安全技术服务有限公司根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。

## 2 验收编制依据

### 2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018年12月29日修订并实施）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018年12月26日修订并实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018年12月29日修订并实施）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2016年11月7日修正）。

### 2.2 验收技术规范

- (1) 《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ 2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4-2009）；
- (4) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单要求；
- (5) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (6) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (7) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (8) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）；
- (9) 《河北省环境保护条例》（2005年5月1日起施行）；
- (10) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)；
- (11) 关于印发《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》的通知（冀环办字函[2017]727号）；
- (12) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（环境保护部）。

### 2.3 工程技术文件及批复文件

- (1) 《沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司报废机动车拆解项目环境影响报告表》（河北华睿风翰环保科技有限公司，2021年3月）；

(2) 沧县行政审批局关于《沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司报废机动车拆解项目环境影响报告表》的审批意见，沧县行审（环）字[2021]046号；

(3) 《沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司报废机动车拆解项目竣工环境保护验收监测报告表》（如环（委）字〔2022〕第 06143（A）号）；

(4) 沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司提供的其它相关资料。

### 3 项目工程概况

#### 3.1 项目基本情况

项目基本情况介绍见下表 3-1。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	报废机动车拆解项目				
建设单位	沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司				
法人代表	王风云	联系人	韩超		
通信地址	沧州市沧县大褚村乡温洼东村				
联系电话	13303177888	邮编	061000		
项目性质	新建	行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理		
建设地点	沧州市沧县大褚村乡温洼东村				
占地面积	16000 平方米	经纬度	东经 116°37'40.20"，北纬 38°16'27.00"		
总投资(万元)	2000	其中：环保投资(万元)	180	环保投资占总投资比例	9%
开工时间	2021 年 04 月		建成时间	2021 年 08 月	

#### 3.2 地理位置及平面布置

项目位于沧县大褚村乡温洼东村，项目厂址中心地理坐标为东经 116°37'40.20"，北纬 38°16'27.00"。项目北侧和东侧为河北亚能油田装备制造有限公司、西侧为沧州大成路桥工程有限公司、南侧隔空地为黄石高速。项目周围环境敏感点为东北侧 1050m 处的温洼东村。

厂区大门位于厂区北侧，车间位于厂区西侧，储存区位于车间西南侧，办公室位于车间内部。

#### 3.3 实际建设内容

项目主体工程为小型机动车预处理精细化拆解流水线、大型机动车预处理流水线、新能源汽车预处理流水线及相应生产车间；辅助工程为回用件仓储区、危险废物储存区、办公室；公用工程为供电、供水等设施；环保工程为废气处理、废水处理、降噪、固废措施等。

审批建设内容与实际建设内容对比见下表。

**表 3-2 审批建设内容与实际建设内容对比**

项目	建设内容	审批内容	实际内容	备注
主体工程	生产线	小型机动车预处理精细化拆解流水线、大型机动车预处理流水线、新能源汽车预处理流水线	小型机动车预处理精细化拆解流水线、大型机动车预处理流水线、新能源汽车预处理流水线	一致
	生产车间	占地面积 8775m <sup>2</sup> ，建筑面积 8775m <sup>2</sup>	占地面积 8775m <sup>2</sup> ，建筑面积 8775m <sup>2</sup>	一致
辅助工程	办公用房	1 座	1 座	一致
	储存区	1 座，1 层，占地面 800m <sup>2</sup> ，建筑面积 800m <sup>2</sup> ，高度 4m。内设回用件仓储区、危险废物储存区。	1 座，1 层，占地面 800m <sup>2</sup> ，建筑面积 800m <sup>2</sup> ，高度 4m。内设回用件仓储区、危险废物储存区。	一致
公用工程	供电	由当地供电系统提供，厂区设 1 台 200KVA 变压器，可满足项目供电需求。	由当地供电系统提供，厂区设 1 台 200KVA 变压器，可满足项目供电需求。	一致
	供水	项目用水为生活用水，由当地供水系统提供，可满足项目需求。	项目用水为生活用水，由当地供水系统提供，可满足项目需求。	一致
	排水	厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。初期雨水：在拆解车间和待拆解汽车存放区四周设置环形雨水收集系统；项目厂区生产车间南侧设置初期雨水池排水沟与初期雨水收集池连接处设置切换阀门分流后续洁净雨水。	厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。初期雨水：在拆解车间和待拆解汽车存放区四周设置环形雨水收集系统；项目厂区生产车间南侧设置初期雨水池排水沟与初期雨水收集池连接处设置切换阀门分流后续洁净雨水。	一致
	供热	本项目生产过程不需用热，冬季办公室取暖利用空调提供	本项目生产过程不需用热，冬季办公室取暖利用空调提供	一致
环保工程	废气	抽取废油液及废油液储存吨桶导入废油液过程拟设置移动式集气罩收集经一级活性炭吸附处理后无组织排放，破碎过程粉尘经管道密闭收集入设备自带布袋除尘器处理后 15m 高排气筒排放，加强拆解车间地面清扫。	抽取废油液及废油液储存吨桶导入废油液过程拟设置移动式集气罩收集经一级活性炭吸附处理后无组织排放，破碎过程粉尘经管道密闭收集入设备自带布袋除尘器处理后 15m 高排气筒排放，加强拆解车间地面清扫。	一致
	废水	厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。	厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。	一致
	事故池	设置 4 个，容积分别为 1m <sup>3</sup> ，分别位于存放废铅蓄电池的 1#危险废物暂存间和存放废油液的 2#危险废物暂存间、废防冻液 3#危废暂存间、废制冷剂 4#危废暂存间内，收集泄露废液，为危废，交有资质单位处理	设置 4 个，容积分别为 1m <sup>3</sup> ，分别位于存放废铅蓄电池的 1#危险废物暂存间和存放废油液的 2#危险废物暂存间、废防冻液 3#危废暂存间、废制冷剂 4#危废暂存间内，收集泄露废液，为危废，交有资质单位处理	一致

固废	企业建设一座危废储存区、一座一般固废储存区。危险废物分区储存，定期由有资质单位处理，一般固废收集后外售处理，生活垃圾委托环卫部门每日清运。	企业建设一座危废储存区、一座一般固废储存区。危险废物分区储存，定期由有资质单位处理，一般固废收集后外售处理，生活垃圾委托环卫部门每日清运。	一致
噪声	选用低噪声设备、安装减振装置、生产设备合理布局、厂房隔声等措施。	选用低噪声设备、安装减振装置、生产设备合理布局、厂房隔声等措施。	一致

### 3.4 主要设备

表 3.4-1 验收项目主要设备一览表

序号	设备	型号	数量
<b>小型机动车预处理</b>			
01	液压举升工作平台	JSJ-3000	1 套
02	液压+操纵系统	JSJ-3000-1	1 套
03	液压翻转工作平台	FZJ-3000	1 套
04	液压+操纵系统	FZJ-300-1	1 套
05	移动残余油液抽排装备	LY-CJX-1	1 套
06	移动戳孔放油装备	LY-CJX-2	1 套
07	集油容器（1m <sup>3</sup> ）	LY-CJX-3	6 套
08	移动冷媒回收装备	LY-CJX-4	1 套
09	氟利昂储存容器	LY-CJX-5	1 套
07	拆解流水线总成	LY-CJX-6	1 套
08	环形地轨总成	LY-CJX-7	1 套
09	地轨推车	LY-CJX-8	8 套
10	升降支架（升降抱抓）	LY-CJX-9	2 套
11	零部件行吊	LY-CJX-10	2 台
12	液压抓举手臂	LY-CJX-11	2 套
13	螺杆空气压缩机	LY-CJX-12	1 套
14	空气储气罐	LY-CJX-13	1 套
15	冷冻式压缩空气干燥机	LY-CJX-14	1 套
16	气动风炮（气板机+气螺刀）	LY-CJX-15	11 套
1	工具柜	LY-CJX-16	5 台
18	公制两用扳手	10 件套	4 把
19	螺丝刀	一字 6x100	3 把
20	螺丝刀	十字 6x100	3 把
21	球头磁芯内六角扳手	1.5-10	2 把
22	内六角花型扳手	T10-55	2 套
23	加长米字扳手	T10-55	2 套
24	套筒连杆	12.5x125	11 套
25	套筒连杆	12.5x250	11 套
26	套筒万向接头	12.4	11 套
27	棘轮扳手	12.5	2 把

28	活动扳手	10 寸	2 把
29	钢丝钳	8 寸	3 把
3	航空剪	12 寸	3 把
31	强力电缆剪	18 寸	2 把
32	T 型套筒	8mm-13mm	2 套
33	12.5 套筒	8mm-24mm	6 把
34	12.5 加长套筒	8mm-24mm	1 把
35	旋具批头	十字	2 把
36	旋具批头	一字	2 把
37	内六角旋具套筒	T25-T60	2 套
38	内六角旋具套筒	E8-E21	2 套
39	内六角旋具套筒	S5-S10	2 套
40	12.5mm 火花塞套筒	16mm	1 件
41	12.5mm 火花塞套筒	21mm	1 件
42	手锤	2.5P	2 件
42	两用撬棍	20x600	2 件
43	气动管道	----	1 套
44	LED 照明灯	----	8 套
45	悬挂电风扇	----	8 台
46	各种拆解零部件推车	LY-CJX-17	24 套
47	手提式液压剪切机	LY-CJX-18	1 套
48	悬停+推送装置	LY-CJX-19	1 套
49	玻璃切割机	LY-CJX-20	1 套
50	玻璃吸盘	LY-CJX-21	1 套
51	动力总成拆解平台	LY-CJX-22	1 套
52	安全气囊引爆装置	LY-CJX-23	1 套
53	扒胎机	LY-CJX-24	1 套
40	12.5mm 火花塞套筒	16mm	1 件
41	12.5mm 火花塞套筒	21mm	1 件
42	手锤	2.5P	2 件
42	两用撬棍	20x600	2 件
43	气动管道	----	1 套
44	LED 照明灯	----	8 套
45	悬挂电风扇	----	8 台
46	各种拆解零部件推车	LY-CJX-17	24 套
47	手提式液压剪切机	LY-CJX-18	1 套
48	悬停+推送装置	LY-CJX-19	1 套
49	玻璃切割机	LY-CJX-20	1 套
0	玻璃吸盘	LY-CJX-21	1 套
51	动力总成拆解平台	LY-CJX-22	1 套
52	安全气囊引爆装置	LY-CJX-23	1 套
53	扒胎机	LY-CJX-24	1 套
大型机动车预处理			

1	移动残余油液抽排装备	LY-CJX-1	1套
2	移动冷媒回收装备	LY-CJX-2	1套
3	氟利昂储存容器	LY-CJX-3	1套
4	挡风玻璃切割机	LY-CJX-4	1台
5	集油容器（1m <sup>3</sup> ）	LY-CJX-5	6套
6	动力总成拆解平台	LY-CJX-6	1台
7	千斤顶	QD8084	1件
8	重型风炮	4200N.m	1件
9	气动风炮	1200N.m	2件
10	气动风炮	2000N.m	2件
11	螺杆空气压缩机	11kw	1台
12	其他手动工具	----	1套
13	工具柜	LY-CJX-8	1台
14	蓄电池存放转移推车	LY-CJX-9	1台
15	机油滤芯存放转移推车	LY-CJX-10	1台
16	废旧螺栓存放转移了推车	LY-CJX-11	1套
17	废旧发动机存放箱	LY-CJX-12	1套
18	油液液位标尺	LY-CJX-13	6件
19	玻璃吸盘	LY-CJX-14	1套
新能源汽车预处理			
1	绝缘一字螺丝刀	3.5x100	1把
2	绝缘一字螺丝刀	8x175	1把
3	绝缘十字螺丝刀	3.5x150	1把
4	绝缘十字螺丝刀	3x200	1把
5	绝缘公制套筒	10-24	1套
6	绝缘棘轮扳手	250mm	1把
7	绝缘套筒接杆	125mm	1把
8	绝缘钢丝钳	200mm	1把
9	绝缘斜口钳	150mm	1把
10	绝缘尖嘴钳	200mm	1把
11	绝缘剥线钳	150mm	1把
12	绝缘开口扳手	257mm	1把
13	绝缘内六角扳手	4-8mm	1套
14	气动扳手	318	1把
15	气动扳手	316	1把
16	电池升降车	1.2T	1台
17	双柱举升机	3T	1台
18	绝缘电阻测试仪	VC60F	1台
19	数字万用表	VC9801A+	1把
20	钳形万用表	VC6056B	1把
21	红外线测温仪	VC304C	1把
22	兆欧表	VC480C+	1把
23	电压通路测试仪	1000	1台
24	吊装带	2T/2米	2条
25	蓄电池放电装置	380V	1台

26	绝缘救生钩	----	1 把
27	绝缘护具	----	1 套
28	蓄电池转运箱	----	3 件
29	蓄电池转运托盘	----	10 件
30	工具柜	----	1 台
其他配套设备			
1	全自动液压龙门式剪切机（重型切割剪）	LY-Q91Y-500T	1 套
2	废钢破碎线（带磁选功能）	LY-PSX-315 型	1 套
3	压车架+拆车钳（重型撕裂机）	LY-250 型	1 套
4	350 型大力剪切头（重型切割剪）	LY-350 型	1 台
5	废钢抓料器（重型抓钢机）	20T	1 台
6	污水处理设备（油水分离器）	5m <sup>3</sup>	1 套

### 3.5 原辅材料

表3.5-2 原辅材料及能源消耗一览表

类别		年处理数量 (辆/年)	单车平均重量 (t/辆)	总重量 (t/a)	
废旧汽车	大型车	大客车、重型货车等	2000	11.6146	23229.2
	新能源汽车	新能源汽车	3000	4.3025	12907.5
	小型车	小客车、小轿车、轻型货车、微型货车、摩托车等	25000	1.1546	28865
合计		30000	/	65001.7	

### 3.6 给排水

本项目采用干法处理废旧汽车，拆解过程中不进行清洗。项目产生的废水主要为员工生活污水，项目劳动定员 20 人，生活用水量按 20L/人·d，计，生活用水量为 0.4m<sup>3</sup>/d（132m<sup>3</sup>/a），项目用水由当地供水系统提供，可满足项目需求。

生活污水按用水量的 80%计，生活污水产生总量为 0.32m<sup>3</sup>/d（105.6m<sup>3</sup>/a），厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。

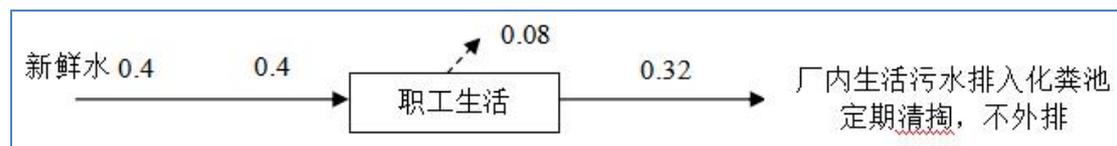


图 3.6-1 水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d

### 3.7 工艺流程

项目主要是对报废汽车进行拆解、无害化处理与资源回收，年拆解规模废旧机动车 30000 台，破碎循环再利用废旧钢铁材料约 50000 吨。

本项目根据《汽车产品回收利用技术政策》（发展改革委、科技部、原环保总局公告 2006 年第 9 号）、《报废汽车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）、《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）要求，本项目采用先进设备拆解报废汽车，以最大化实现资源再利用。

### 工艺流程简述

#### （1）进厂检验

本项目报废机动车进厂后，先完成主要部件检查，对有泄漏的地方进行废液收集或密封，进行登记注册、拍照，信息录入微机，车身粘贴信息标签，到交警部门完成报废机动车车籍注销及向车主发放《报废汽车回收证明》、结算等案头工作。对报废机动车进行编号后，在待拆车辆暂存区暂存。接收或收购的报废机动车均在三个月内拆解完毕。

1) 检查报废汽车发动机、散热器、变速器、差速器、油箱等总成部件的密封、破损情况。对于出现泄漏的总成部件，应采用在专用平台上进行收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。

2) 对报废汽车进行登记注册并拍照，将其主要信息录入电脑数据库并在车身醒目位置贴上显示信息的标签。

3) 前款提到的主要信息包括：报废汽车车主（单位或个人）名称、证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号、车辆识别代号（或车架号）、出厂年份、接收或收购日期。

4) 将报废汽车的机动车登记证书、号牌、行驶证交公安机关交通管理部门办理注销登记。

5) 向报废汽车车主发放《报废汽车回收证明》及有关注销书面材料。

#### （2）报废机动车总体拆解工艺

##### 1) 拆解的总体要求：

①拆解报废汽车零部件时，应当使用专用工具，尽可能保证零部件可再利用性以及材料可回收利用性。

②应按照汽车生产企业所提供的拆解信息或拆解手册进行合理拆解，没有拆

解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。

③存留在报废汽车中的各种废液应抽空并分类回收，各种废液的排空率应不低于 95%。

④不同类型的制冷剂应分别回收。

⑤各种零部件和材料都应以恰当的方式拆除和隔离。拆解时应避免损伤或污染再利用零件和可回收材料。

## 2) 拆解具体工序

### ①预处理

报废汽车主体拆解前，首先依照下列顺序进行拆解预处理工作：拆除蓄电池；拆除安全气囊；拆除尾气净化催化装置、滤清器；排出残留的各种废油（发动机油、变速器油、离合器油、差速器油、制动器油、动力转向油、冷却液、防冻液、风挡玻璃洗涤液）；拆除空调器，收集汽车空气制冷剂。（此步骤为各部件直接整体拆解下来，整体送往有资质单位进行处理处置，本企业不进行进一步精细拆解，不设置有色分选）在报废汽车拆解中各类废油及废液抽取过程，本项目采用较为先进的可吸附式的真空抽取机械，且本项目拆解平台采用较先进的工艺，在拆解平台下方均设有托盘，可有效收集拆解过程中的废液和废油等，防止废油、废液落地。

蓄电池拆解：拆下蓄电池正、负极接线，拆下蓄电池固定卡，取下蓄电池。搬动蓄电池时，要轻拿轻放，不可歪斜，以免电解液泼溅到衣服或皮肤上，引起腐烂烧伤。（此步骤为各部件直接拆解下来，整体送往有资质单位进行处理处置，本企业不进行进一步精细拆解）。

制冷剂回收：在压缩机拆解之前，采用制冷剂回收机真空抽取车用空调压缩机中制冷剂。制冷剂回收系统与压缩机系统连接处密闭效果好，制冷剂不会从二者连接处外泄。回收过程电子计量、精确控制，回收完毕自动停机。标配大容量储液罐，以收贮回收的制冷剂。（此步骤为各部件直接拆解下来，整体送往有资质单位进行处理处置，本企业不进行进一步精细拆解）

### ②外部拆解

外部拆解主要包括车门、挡泥板、保险杠、挡风玻璃、车灯（整体拆解下来后，不进行进一步破拆）、发动机罩、轮胎等。轮胎拆解时将轮毂和废轮胎部分

分开处置。

### ③内部及零件拆解

内部拆解主要包括座椅、脚垫、发电机、起动机、工具、仪表、音响、导航、压缩机。拆除各种电子电器部件，包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器。内部拆解前用吸尘器进行吸尘处理。

### ④总成拆解

五大总成，包括发动机、变速箱、方向机、前后桥(前后桥为铸钢件，不含铜、铝等有色金属)和车架。动力总成如发现可再次利用，则整体出售，如不可再次利用，则发动机、变速箱、方向机打孔销毁，作为废钢产品销售；前后桥和车架切割作为金属材料销售。该工段使五大总成完全至损，不能再利用。

### ⑤剪切、破碎

机动车拆解完成后剩下钢铁框架，进行分割破碎、撕裂剪分割、大力剪段状分割、龙门剪切割成块状、抓钢机投料至破碎线，破碎完毕后进行磁选分类贮存，本项目破碎后产品为块状，粒径较大，且破碎过程密闭，无粉尘产生。

## (3) 安全气囊爆破

安全气囊爆破装置安放在拆解车间内，主要用于报废汽车拆解线上，用于对报废汽车的安全气囊进行无害化处理，是处理此项危险废物（报废汽车的安全气囊）主要设备。安全气囊爆破装置主要由专用蓄电池，电控系统、遥控装置、箱体结构、电磁门锁、警报灯等部件组成。其特点是结构简单、爆破效率高、安全可靠、可移动、使用与维护方便等。

安全气囊内充气剂为叠氮化钠（ $\text{NaN}_3$ ），在近乎爆炸的化学反应快速发生的同时，会产生大量无害的以氮气为主的气体，将气囊充至饱满的状态。同时在充气剂点燃的过程中，点火器总成中的金属网罩可冷却快速膨胀的气体，随即气囊可由设计好的小排气口排气，排出的气体主要成分为氮气，对空气环境影响微小。

## (4) 拆解深度

本项目仅涉及到汽车的拆解，拆解下各种物质不进行进步的拆分、破碎、处理，具体拆解深度如下：

①发动机根据行业相关规定，从汽车上拆除下来后，首先在发动机机体上开

至少 10cm<sup>2</sup> 的孔，保证其不能再回收利用，然后先进行泄油处理(废油液全部进入专用收集容器内)最后进行剪切、破碎、磁选后分类贮存。

②变速器、离合器、方向器、传动轴和汽车悬架等拆除后，用剪切、破碎的方式将其破坏为废钢。

③蓄电池、尾气净化装置、燃气罐和各种电器从汽车上拆除后，不再进行拆解，将尽快出售给有资质的单位进行处理。

④拆解下的油箱、淋水箱、油管等零部件不进一步清洗。

⑤机械处理：经拆卸、分类后作为材料回收应经过机械处理，如用剪切机、破碎线、剪切头将废钢、驾驶室、汽车大梁等材料分别进行剪切、破碎、磁选等处理后外卖，本项目仅采用机械处理方法分类回收报交汽车的金属料，不对分选出的金属进行重熔再生。

#### (5) 分类储存和管理

对拆解下来的零部件进行分类，分别贮存于报废机动车拆解产品贮存库、危险废物暂存间、一般工业固废暂存间内。

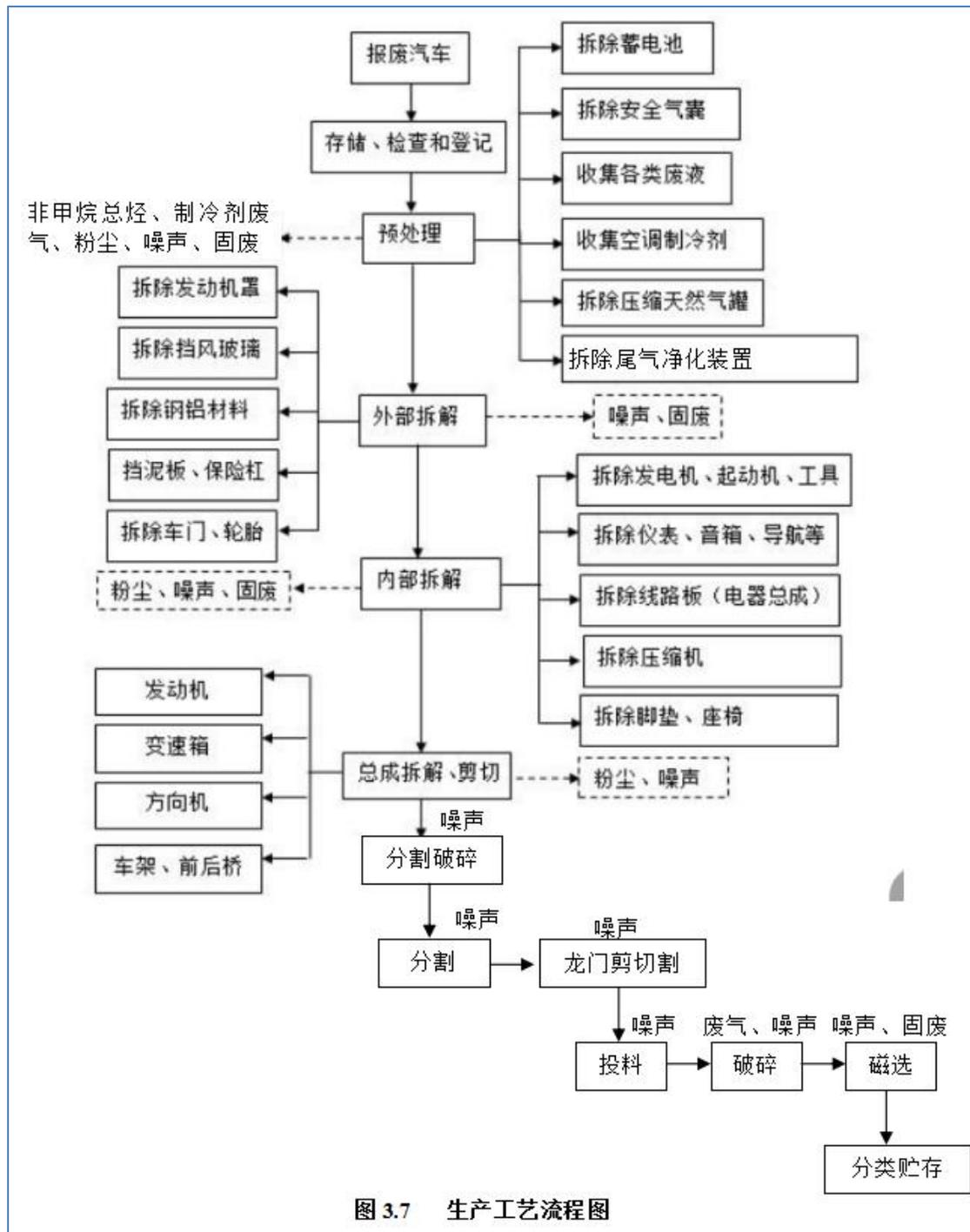
①使用专用密闭容器分类贮存废油液，防止废油液挥发，并交给有资质的废油液回收单位处理，故油液储存过程无废气产生。

②配套建设危险废物暂存间，严格按照《危险废物贮存处置场污染控制标准(2013年修订)》(GB18597-2001)要求，对拆解产生的危险废物进行分类暂存和标识，避免混合、混放。

③配套建设一般固废暂存间，严格按照《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求，对拆解产生的不具有资源再生利用价值废弃物进行分类存储和标识，含有害物质的部件标明有害物质的种类。

④危险废物必须交由具有相应资质的单位进行处理处置。

⑤按照国家有关规定，报废的大型客货车及其他营运车辆应在公安交通管理部门的监督下解体。



项目主要污染物汇总见表 3-5。

**表 3-5 生产过程排污节点一览表**

类别	生产环节	排污节点	主要污染物
废气	生产线	拆解、破碎	颗粒物
		报废汽车抽取废油液、废油液储存吨桶废油液导入过程	非甲烷总烃制、冷剂废气
噪声	生产线	拆解、剪切、破碎、分割、投料、磁选	噪声
废水	生活污水	职工生活	COD、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub>
	厂区	初期雨水	COD、石油类
固废	生产线	拆解	详见表 2 项目平衡一览表
		拆解过程	沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废墩布
	废气处理	活性炭吸附装置	废活性炭
		布袋除尘器	除尘器金属粉尘
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	

### 3.8 项目变动情况

项目实际建设情况与审批情况一致，不存在变动情况。

## 4 环境保护措施

### 4.1 污染治理措施

#### 4.1.1 废气

项目主要废气为对报废汽车抽取废油液过程及废油液储存吨桶导入废油液挥发的少量油气（以非甲烷总烃计）、制冷剂废气、破碎废气、拆解粉尘。

##### （1）挥发汽油

报废汽车拆解前，首先要采用移动戳孔放油装备和移动残余油液抽排装备负压抽取抽取燃油(汽油和柴油)、发动机机油、变速箱机油、传动装置机油、离合器油、动力转向机油等废矿物油至油液分类贮存容器中，集油容器均加盖密闭，危废间设 6 个 1m<sup>3</sup> 密闭储油吨桶，均加盖密闭。在油液抽取系统置入、拔出容器过程中及油箱中未能抽干净的残留废油液及危废间吨桶导入废油液时会有少量含 C<sub>4</sub>~C<sub>10</sub> 各族烃类组成的有机废气(以非甲烷总烃计)挥发到大气环境中。根据物料平衡，本项目共收集废油液 116.24t/a，类比《抑制汽油挥发技术的进展》(2002 年油气储运，作者浮东宝)，石油及其产品在储运过程中的蒸发损耗率高达 0.4‰~0.8‰，本项目油气（非甲烷总烃）产生量按废油液量的 0.8‰ 计算，即 0.093t/a。企业拟设置移动式集气罩，废气经收集、活性炭吸附处理后车间内排放，收集效率按 90%、处理效率按 90% 计算，则非甲烷总烃无组织排放量为 0.018t/a，油液抽取年工作时间约 2400h，则非甲烷总烃总排放速率为 0.007kg/h。经预测，最大落地浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值；厂内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值。

##### （2）制冷剂废气

R12 是我国早期中小型制冷装置中使用较为广泛的中压中温制冷剂，由于 R12 中含氟利昂的一类对臭氧层的耗损作用和较高的温室效应值，1992 年的哥本哈根国际会议将其列入了逐步禁用范围，按照履约要求，中国应在 1999 年 7 月 1 日将 CFC 类物质(主要指 R12 类制冷剂等)的消耗量冻结在 1995 年至 1997 年的平均水平上，至 2005 年削减 50%，2010 年全部淘汰。我国早在 2000 年就明令汽车空调维修企业必须以环保型的 R134a 取代非环保产品 R12。

R134a 学名四氟乙烷，分子式  $\text{CH}_2\text{FCF}_3$ ，分子量：102.03，沸点： $-26.26^\circ\text{C}$ ，凝固点为 $-96.6^\circ\text{C}$ ，临界温度  $101.1^\circ\text{C}$ ，临界压力：4067kpa，饱和液体密度  $25^\circ\text{C}$  时为  $1.207\text{g}/\text{cm}^3$ 。沸点下蒸发潜能为  $215\text{kJ}/\text{kg}$ ，质量指标：纯度 $\geq 99.9\%$ ，水份  $\text{PPm} \leq 0.0010$ ，蒸发残留物  $\text{PPm} \leq 0.01$ ，R134a 作为 R12 的替代制冷剂，它的许多特性与 R12 很相像。R134a 的毒性非常低，在空气中不可燃，安全类别为 A1（无毒不可燃），是很安全的制冷剂。由于 R134a 属于 HFC 类物质（非 ODS 物质 Ozone-depleting Substances）--因此完全不破坏臭氧层，是当前世界绝大多数国家认可并推荐使用的环保制冷剂，也是目前主流的环保制冷剂，广泛用于新制冷空调设备上的初装和维修过程中的再添加。

今后随着新型环保制冷剂的不断研发、推广和应用，汽车制冷剂中氟利昂将逐步淘汰，这种影响将逐步降低，最后消失。

根据报废汽车使用年限要求及国家对 CFC 类物质淘汰日程安排估计，本项目回收拆解的报废机动车中制冷剂主要为 R134a。本项目采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收，使用时，将回收罐连接在回收装置的气阀上并把回收罐的液阀连接在制冷系统的液体一侧，当降低回收罐的压力时，回收装置会把被回收设备中的液态制冷剂“拉出”来。从回收罐抽出蒸汽，又会进回收装置的运行，把它排到（推回）被回收设备的蒸汽入口处。在制冷剂的收集过程中，仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中，泄漏出来的制冷剂量非常小，对周围的环境影响也很小；因此评价中仅对制冷剂回收过程提出相应的措施要求。

### （3）破碎废气

本项目破碎机破碎量为  $50135.82\text{t}/\text{a}$ ，参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册（试用版）》42 废弃资源综合利用行业系数手册中钢铁废碎料颗粒物产生系数为  $360\text{克}/\text{吨}-\text{原料}$ ，则粉尘产生量为  $18.049\text{t}/\text{a}$ ，破碎工序年工作时间约  $5280\text{h}$ ，破碎过程密闭，采用管道密闭收集，收集效率以  $100\%$  计，处理效率按  $99\%$  计，风量按  $10000\text{m}^3/\text{h}$  计算，则粉尘排放量为  $0.18\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为  $0.034\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为  $3.42\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率和排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放控制标准。

### （4）拆解粉尘

由于报废车辆本身在底盘、车轮等部位粘附着泥沙等，在拆解作业过程中因为切

割、敲打、装卸等操作，会使泥沙脱落，经风力作用形成粉尘。预计小型车辆携带泥沙 0.5kg/辆，大型、新能源车辆携带泥沙平均按 1kg/辆，则泥沙总量约 17.5t/a。估算约有 3%的泥沙在拆解过程中脱落形成粉尘，则产生粉尘约 0.53t/a，主要沉降在车间内，企业对车间粉尘进行清扫后，预计约有 10%的粉尘形成无组织排放，则排放量为 0.053t/a（0.01kg/h），经预测，最大落地浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放控制标准。

#### 4.1.2 废水

项目无生产废水排放。生活废水主要为职工盥洗废水，产生量为 105.6m<sup>3</sup>/a（0.32m<sup>3</sup>/d），厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。

#### 4.1.3 噪声

项目选用低噪声设备，设备加减振装置，隔声等措施，再经过距离衰减后，营运期项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，对周围环境影响较小。

#### 4.1.4 固体废物

本项目产生的固废主要包括一般工业固废、危险固废和生活垃圾三类。

##### （1）一般固废及生活垃圾

表 4.1.4-1 一般固废分析结果汇总表

序号	固废名称	来源、成分	形态	属性	排放去向	产生量 (t/a)
1	金属粉尘	布袋除尘器收尘	固	一般固废	收集后外售	17.869
2	引爆后的废安全气囊	材料为尼龙等	固	一般固废	收集后外售	125.06
3	废电子电器部件	包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器	固	一般固废	交由有废弃电器电子产品处理资格的企业进行处置	45.5
4	废锂电池	拆解过程	固	一般固废	收集后交由有废锂电池处理资格的企业进行处置。	45.50
5	废钢铁	包括车壳、座椅、发动机、变速箱总成、方向机、轮毂（钢）、前桥、后桥、废电机	固	可利用物资，一般固废	收集后外售	50135.82
6	有色金属	水箱（铝或铜）、铝轮毂等	固		收集后外售	1005.69
7	轮胎	轮胎等	固		收集后外售	2496.07

8	废电线电缆	金属、塑胶	固		收集后外售	417.85
9	废塑料	来自于保险杠、仪表盘、挡板、油箱罩等	固		收集后外售	1064.79
10	废玻璃	来自于车灯、反射镜、车窗等	固		收集后外售	702.02
11	不可利用材料	其他不可利用废物	固	一般固废	由环卫部门清运	8435.66
12	生活垃圾	职工生活	固	一般固废	由环卫部门清运	3.3

## (2) 危险废物

根据《国家危险废物名录》（2021年），判定危险废物情况详见表 4.1.4-2。

表 4.1.4-2 危险废物判定表

序号	副产物名称	来源、成分	是否属危险废物	废物代码
1	废活性炭	废活性炭	是	HW49 其他废物 900-039-49
2	废油液	包括汽油、柴油、机油、润滑剂、液压油、制动液等	是	HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-199-08
3	废气净化装置 (含尾气净化催化剂)	金属壳体, 催化剂载体为陶瓷、活性物质为贵金属	是	HW50 废催化剂 900-049-50
4	废制冷剂	R134a	是	《报废机动车拆解环境保护技术规范》(HJ348-2007) 指定危险废物
5	废防冻剂	乙二醇	是	《报废机动车拆解环境保护技术规范》(HJ348-2007) 指定危险废物
6	废压缩天然气罐	液化气	是	HW49 其他废物 900-041-49
7	废电子部件(含电路板)	金属、树脂等	是	HW49 其他废物 900-045-49
8	废铅蓄电池	含有铅等, 仅拆除, 不进行拆解	是	HW31 含铅废物 900-052-31
9	含油手套、抹布及擦车间地面的废墩布	废矿物油	是	HW49 其他废物 900-041-49

表 4.1.4-3 危险废物表特性汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废铅蓄电池	HW31 含铅废物	900-052-31	167.5	拆解	固	含有铅	含有铅	不定期	T,C	危废间暂存, 送有资质单位处理
2	废尾气净化装置 (含尾气净化催化剂)	HW50 废催化剂	900-049-50	136.50	拆解	固	贵金属	贵金属	不定期	T	
3	废电子部件 (含电路板)	HW49 其他废物	900-045-49	30	拆解	固	重金属、树脂	重金属、树脂	不定期	T	
4	废防冻剂	/	按照《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T298-2007) 指定危险废物。	29.7	拆解	液	乙二醇	乙二醇	不定期	/	
5	废油液	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-199-08	116.24	拆解	液	矿物油	矿物油	不定期	T, I	
6	废空调制冷剂	/	按照《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T298-2007) 指定危险废物。	17.8	拆解	液	氟利昂	氟利昂	不定期	/	
7	废压缩天然气罐	HW49 其他废物	900-041-49	30	拆解	固	液化气	液化气	不定期	T/In	
8	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	0.375	废气处理	固	有机物	有机物	不定期	T	
9	沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废墩布	HW49 其他废物	900-041-49	2.1	拆解	固	废矿物油	废矿物油	不定期	T/In	

(1) 危险废物贮存场所 (设施) 环境影响分析

本项目设危废库一处, 位于储存区内, 危废间内废铅蓄电池、废尾气净化装置 (含尾气净化催化剂)、废电子部件 (含电路板)、废防冻剂、废油液、废空调制冷剂、废压缩天然气罐、废活性炭及沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的

废墩布分区储存，危险废物收集和临时储存措施要求：

①盛装危险废物的容器应根据危险废物的不同特性设计，采用不易破损、变形、老化且能有效地防止泄漏、扩散的装置，危险废物包装执行《危险货物运输包装通用技术条件》(GB12463-2009) 和《危险货物运输包装标志》(GB 190-2009)；②用于存放装载液体半固体危险废物容器的地方必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；③存放废铅蓄电池的 1#危险废物暂存间和存放废油液的 2#危险废物暂存间、废防冻液 3#危废暂存间、废制冷剂 4#危废暂存间，独立设置围堰，并分别设置紧急收集池，确保废铅蓄电池破损、废矿物油、废制冷剂、废防冻液盛装容器破损时，含铅酸废液及废矿物油能够得到及时收集，并防止其相互混合。泄漏液收集池收集的含铅酸废液同样属于危险废物，必须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改清单的有关规定收集暂存，并委托有相应危废处置资质的单位无害化处置；⑤危废暂存间具备防风、防雨、防晒措施，暂存间地面进行防渗、耐腐蚀层，地面无裂隙，设置明显的危废标志牌，要求各类危废应用专用容器收集后放置于暂存间内，贮存期间危废暂存间封闭，贮存危废容器应及时加盖或封闭，使渗透系数低于  $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，因此危废贮存期间不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标可能造成的影响。项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 27 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废铅蓄电池	HW31 含铅废物	900-052-31	危废间内	专用容器	4t	7 天
2		废尾气净化装置（含尾气净化催化剂）	HW50 废催化剂	900-049-50		专用容器	12t	1 个月
3		废电子部件（含电路板）	HW49 其他废物	900-045-49		专用容器	4t	1 个月
4		防冻液	/	《报废机动车拆解环境保护技术规范》(HJ348-2007) 指定危险废物		专用容器	4t	1 个月
5		废压缩天然气罐	HW49 其他废物	900-041-49		/	1t	7 天
6		废油液	HW08 废矿	900-199-08		专用	5t	15 天

			物油与含矿物油废物		容器		
7		废空调制冷剂	/	《报废机动车拆解环境保护技术规范》(HJ348-2007)指定危险废物	专用容器	2t	1个月
8		废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	专用容器	0.5t	1个月
9		沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废墩布	HW49 其他废物	900-041-49	专用容器	0.5t	1个月

### (2) 运输过程的环境影响分析

各类危险废物由工人及时收集并使用带有标志的专用容器收集、封口密闭后贮存于危废暂存间，不会产生散落、泄漏等情况，运送沿线没有敏感目标，因此不会对环境产生影响。

外部运输和转运应符合《危险废物转移联单管理办法》的要求，严格履行国家与地方政府关于危险废物转移的规定，运输过程按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并向所在地县级以上地方人民政府生态环境保护部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料，运输车辆也必须配备防渗漏设施，防止危险废物在贮存及转移过程中产生二次污染。

### (3) 具备危废资质单位接收能力分析

建设单位已经与有资质单位签订危废协议，且有资质单位经营危险废物类别应包括 HW49 其他废物、HW08 废矿物油与含矿物油废物、HW31 含铅废物、HW50 废催化剂，有能力处置本单位的危险废物。采取以上措施后，危险废物处理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单标准中有关要求，对环境影响很小。

综上，项目运营期固体废物通过以上措施处理后，可以得到及时、妥善的处理和处置，不会造成二次污染，对周围环境影响很小，环保措施可行。

## 4.2 项目环保设施投资

实际环境保护投资见下表 4 -1 所示：

表 4-1 环保投资情况说明

项目	治理内容	措施	环评文件中投资（万元）	实际建设中投资（万元）
废气	生产废气	活性炭吸附、布袋除尘器	30	30
废水	生活污水	化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）处理后定期清掏	1	1
噪声	设备噪声	设置隔声、基础减震	9	9
固废	危险废物	危险废物委托有资质单位处理	140	140
合计	——	——	180	180

### 4.3 环境保护“三同时”落实情况

本工程环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表 4-2。

表 4-2 环保“三同时”落实情况

项目	污染物	治理措施	监测因子	治理效果	落实情况
大气 污染 物 治 理 措 施	抽取废油液过程、废油液储存吨桶导入废油液挥发油气	移动式集气罩、活性炭吸附处理无组织排放，拆解车间、危废间密闭	非甲烷总烃	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值；厂内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值	已落实
	制冷剂抽取废气	采用真空密闭装置抽取，车间密闭			已落实
	破碎废气	破碎过程密闭，管道收集+布袋除尘器+15m 高排气筒	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放控制标准 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放控制标准	已落实
	拆解粉尘	定期清扫，车间密闭			已落实
	安全气囊引爆废气	车间封闭	/	/	已落实
水 污 染 治 理 措 施	生活污水	化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）处理后定期清掏	/	用作农肥	已落实
固 体 废 物	废活性炭	分类收集、暂存专用密闭容器内，存放在危废暂存间，由有资质单位回收处理。	/	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单	已落实
	废油液（汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液等）		/		已落实
	废尾气净化装置（含尾气净化催化剂）		/		已落实
	废制冷剂		/		已落实
	废防冻剂		/		已落实
	废压缩天然气罐		/		已落实
	废电子部件（含电路板）		/		已落实

废铅蓄电 池				已落实
沾上油污的手 套、抹布及擦车 间地面的废墩 布		/		已落实
金属粉尘	外售综合利用	/	《一般工业固体废物贮存、 处置场污染控制标准》 (GB18599-2001) 及其修改 单	已落实
引爆后的 废安全气囊	外售综合利用	/		已落实
废电子电器部 件(仪表盘、音 响、车载电台电 话、电子导航设 备、电动机和发 电机、电线电缆 以及其他电子 电器)	由有废弃电器电子产品 处理资格的企业进行处 置	/		已落实
废锂电池	收集后交有废锂电池处 理资格的企业进行处置	/		已落实
废钢铁(车 壳、座椅、发动 机、变速箱总 成、方向机、轮 毂(钢)、前桥、 后桥、废电机)	外售综合利用	/		已落实
有色金属 (主要为水箱 (铝或铜)、铝 轮毂)	外售综合利用	/		已落实
轮胎	外售综合利用	/		已落实
废电线电 缆(金属和塑 胶)	外售综合利用	/		已落实
废塑料(来 自于保险杠、仪 表盘、挡板、油 箱罩)	外售综合利用	/		已落实
废玻璃(来 自于来自于车 灯、反射镜、车 窗等)	外售综合利用	/		已落实
不可利用 材料(主要为废 棉、麻织物、废 海绵、废皮革	由环卫部门定期清运	/		已落实

	等)				
	生活垃圾	由市政环卫部门定期清运	/	/	已落实
声环境	设备噪声	优化平面布置, 选用低噪声设备, 并针对性的采用减震措施, 厂界设围墙, 建隔离带, 降噪林等。	dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的2类标准	已落实
地下水防治措施	重点防渗区	危险废物暂存间地面及裙脚严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单要求, 并结合危险废物类别进行分区, 根据不同区域采取相应的防腐防渗措施, 使渗透系数低于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$	/	已落实	
		事故池、初期雨水池	采用1.5mmHDPE防水材料和聚合物砂浆防渗, 表层刷涂沥青, 渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$	/	满足《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)中重点防渗区的要求, 同时按照《建筑地面设计规范》(GB50037-2014)要求进行防油渗处理
	拆解车间地面	采用20cm厚抗渗混凝土硬化, 面层涂刷2.0mm环氧树脂漆防腐、防渗, 拆解地面严格按照《建筑地面设计规范》(GB50037-2014)要求进行防油渗处理, 渗透系数低于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。	/		已落实
	一般防渗区	一般固废暂存区待拆车辆堆场、待拆车辆堆场	地面采用20cm厚抗渗混凝土硬化, 面层涂刷混凝土密封固化剂, 其防渗技术要求应满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5 \text{m}$ , $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的要求, 同时严格按照《建筑地面设计规范》(GB50037-2014)要求进行防油渗处理,	/	地面防渗满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单相关防渗要求, 同时满足《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)中一般防渗区的要求、《建筑地面设计规范》(GB50037-2014)要求, 对项目露天待拆解贮存场地进行防油渗处理

## 5 环评主要结论及环评批复要求

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 5.1.1 主要结论

##### (1) 大气环境影响评价结论

项目主要废气为对报废汽车抽取废油液过程中挥发的少量油气(以非甲烷总烃计)、制冷剂废气、破碎废气、拆解粉尘。

##### 1.1 挥发汽油

报废汽车抽取废油液过程及废油液储存吨桶导入废油液挥发少量油气(以非甲烷总烃计)，企业拟设置移动式集气罩，废气经收集、活性炭吸附处理后无组织排放，经预测，最大落地浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2中其他企业边界大气污染物浓度限值；厂内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中排放限值。

##### 1.2 制冷剂废气

本项目回收拆解的报废机动车中制冷剂主要为R134a。本项目采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收，使用时，将回收罐连接在回收装置的气阀上并把回收罐的液阀连接在制冷系统的液体一侧，当降低回收罐的压力时，回收装置会把被回收设备中的液态制冷剂“拉出”来。从回收罐抽出蒸汽，又会进回收装置的运行，把它排到(推回)被回收设备的蒸汽入口处。在制冷剂的收集过程中，仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中，泄漏出来的制冷剂量非常小，对周围的环境影响也很小；因此评价中仅对制冷剂回收过程提出相应的措施要求。

##### 1.3 破碎废气

本项目破碎机产生破碎粉尘，破碎工序年工作时间约5280h，破碎过程密闭，采用管道密闭收集，收集效率以100%计，处理效率按99%计，风量按10000m<sup>3</sup>/h计算，则粉尘排放量为0.18t/a，排放速率为0.034kg/h，排放浓度为3.42mg/m<sup>3</sup>，排放速率和排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级排放控制标准。

#### 1.4 拆解粉尘

由于报废车辆本身在底盘、车轮等部位粘附着泥沙等，在拆解过程中脱落形成粉尘，主要沉降在车间内，企业对车间粉尘进行清扫后，预计约有 10%的粉尘形成无组织排放，经预测，最大落地浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放控制标准。

综上所述，本项目生产过程汇总产生的废气经采取有效的处理措施后均能达到排放，措施可行。

#### （2）水环境影响评价结论

本项目无生产废水排放。厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。项目对地表水环境影响较小；本项目生产车间地面已采取防渗硬化措施，车间、化粪池采取一般防渗措施，危废暂存间、事故池、初期雨水池已采取重点防渗措施，能有效防止污染地下水。

#### （3）声环境影响评价结论

项目生产设备、风机等设备运行时产生噪声，噪声源强为 75-90dB（A）。项目优先选用低噪声设备，产噪设备加装减振垫，厂房内合理布设。项目噪声经建筑隔声及距离衰减后，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

#### （4）固废环境影响评价结论

##### 4.1 除尘器金属粉尘

本项目除尘器粉尘主要为移动式烟尘净化器过滤的金属粉尘，外售综合利用。

##### 4.2 引爆的安全气囊

本项目产生的废安全气囊经安全气囊引爆装置引爆后，主要成分为尼龙织布，外售处置。

##### 4.3 废电子电器部件

本项目汽车拆解过程中产生的各种电子电器部件包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器，不再进一步拆解，不属于危险废物，根据《电子废物污染环境防治管理办法》（2008 年 2 月 1 日实施），应交由有废弃电器电子产品处理资格的企业进行处置。

##### 4.4 废锂电池

本项目新能源汽车拆解下来的废蓄电池为锂电池，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，未列入《国家危险废物名录（2021年版）》，为一般固废，收集后交有废锂电池处理资格的企业进行处置。

#### 4.5 废钢铁

拆解过程出来废钢铁，主要包括车壳、座椅、发动机、变速箱总成、方向机、轮毂（钢）、前桥、后桥、废电机，属于一般固废，分类收集，外售综合利用。

#### 4.6 有色金属

拆解过程产生的有色金属，主要为水箱（铝或铜）、铝轮毂，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.7 轮胎

拆解过程产生的轮胎属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.8 废电线电缆

拆解过程产生的废电线电缆，主要为金属和塑胶，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.9 废塑料

拆解过程产生的废塑料，主要为来自于保险杠、仪表盘、挡板、油箱罩等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.10 废玻璃

拆解过程产生的废玻璃，主要为来自于来自于车灯、反射镜、车窗等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.11 不可再生利用材料

本废座椅等不可回收一般拆解产物（主要为废棉、麻织物、废海绵、废皮革等），属于一般工业固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内，由市政环卫部门定期清运。

#### 4.12 废活性炭

根据前述工程分析，废气处理过程产生废活性炭，依据《国家危险废物名录（2021年版）》，危废类别为 900-039-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.13 废油液

废油液产生于发动机、气缸等部件，主要包括汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液等，依据《国家危险废物名录（2021年版）》，危废类别为900-199-08，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.14 废尾气净化装置

拆解过程产生的废尾气净化装置主要产生于汽车排气管，含尾气净化剂，依据《国家危险废物名录（2021年版）》，危废类别为900-049-50，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.15 废制冷剂

废制冷剂产生于汽车空调，主要成分为R134a，为《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）指定危险废物，委托有资质单位回收处置。

#### 4.16 废防冻剂

本项目拆解过程产生的废防冻液主要成分为乙二醇，为《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）指定危险废物，委托有资质单位回收处置。

#### 4.17 废压缩天然气罐

拆解过程产生的废压缩天然气罐，含残留天然气，依据《国家危险废物名录（2021年版）》，危废类别为900-041-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.18 废电子部件（含电路板）

拆解过程产生的废电子部件（含电路板），依据《国家危险废物名录（2021年版）》，危废类别为900-045-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.19 废铅蓄电池

本项目拆解下来的废铅蓄电池含有铅，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，危废类别为900-052-31，分类储存收集后，交有资质单位处理。

4.20 拆解过程沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废墩布等均含有废油，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，危废类别为900-041-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.21 生活垃圾

厂区职工产生生活垃圾，由环卫部门清运处理。

综上，项目运营期固体废物通过以上措施处理后，可以得到及时、妥善的处

理和处置，不会造成二次污染，对周围环境影响很小，环保措施可行。

#### (5) 总量控制

项目污染物排放总量控制指标为：COD: 0t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0t/a, 颗粒物: 6.336t/a, SO<sub>2</sub>: 0t/a, NO<sub>x</sub>: 0t/a, 非甲烷总烃: 0t/a。

#### (6) 项目可行性结论

沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司报废机动车拆解项目符合国家有关产业政策，污染物能够达标排放，项目的建设不会对周围环境产生明显影响，在一定程度上能产生较大的经济效益和社会效益。在全面加强监督管理，认真落实各项环保措施的前提下，本评价从环境保护的角度认为，该项目的建设是可行的。

## 5.2 审批部门审批意见

审批意见	沧县行审（环）字【2021】046号
<p>一、同意“沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司”报废机动车拆解项目建设。本表作为该项目工程设计和环境管理的依据。</p> <p>二、本批复仅为环境保护管理依据，不涉及国土、规划、安监等部门的管理要求，你公司应依法办理以上部门相关手续。</p> <p>三、该项目建设性质为新建，选址位于沧县大褚村乡温注东村。总投资2000万元，其中环保180万元，占地面积16000平方米。该项目符合国家产业政策及技术政策。</p> <p>四、施工期。本项目施工期采取洒水、避免大风作业等措施减少施工扬尘；施工的土方全部用于工程回填，建筑垃圾由施工单位负责；施工场界噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的限值要求。</p> <p>五、项目运营期按照此报告中工程内容建设并落实各项污染防治措施，确保污染物稳定达标排放。1.废气：报废汽车抽取废油液过程及危废间废油液储存吨桶导入废油液挥发少量油气（以非甲烷总烃计），企业拟设置移动式集气罩，废气经收集、活性炭吸附处理后无组织排放，最大落地浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2中其他企业边界大气污染物浓度限值；厂内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中排放限值。本项目回收拆解的报废机动车中制冷剂主要为R134a。本项目采用真空密闭装置抽取，在制冷剂的收集过程中，仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中，泄漏出来的制冷剂量非常小，且车间密闭。本项目破碎机产生破碎粉尘，破碎过程密闭，采用管道密闭收集，经布袋除尘器+15米高排气筒排放，排放速率和排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级排放控制标准。拆解粉尘车间内形成无组织排放，最大落地浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放控制标准。2.废水：本项目无生产废水排放。厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排。3.噪声：噪声主要是生产设备运转时产生的噪声，选用低噪声设备、安装减振装置、生产设备合理布局、厂房隔声等措施并经距离衰减后，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。4.固废：本项目除尘器粉尘主要为布袋除尘器收集金属粉尘，外售综合利用。产生的废安全气囊经安全气囊引爆装置引爆后，主要成分为尼龙织布，外售处置。汽车拆解过程中产生的各种电子电器部件包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器，不再进一步拆解，交由有废弃电器电子产品处理资格的企业进行处置。新能源车拆解下来的废蓄电池为锂电池，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，收集后交由有废锂电池处理资格的企业进行处置。拆解过程出来废钢铁，主要包括车壳、座椅、发动机、变速箱总成、方向机、轮毂（钢）、前桥、后桥、废电机，属于一般固废，分类收集，外售综合利用。拆解过程产生的有色金属，主要为水箱（铝或铜）、铝轮毂，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的轮胎属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的废电线电缆，主要为金属和塑胶，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的废塑料，主要为来自于保险杠、仪表盘、挡板、油箱罩等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的废玻璃，主要为来自于车灯、后视镜、车窗等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。本废座椅等不可回收一般拆解产物（主要为废棉、麻织物、废海绵、废皮革等），属于一般工业固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内，由市政环卫部门定期清运。废气处理过程产生活性炭，危废暂存间分类储存，交由资质单位处理。废油液产生于发动机、气缸等部件，主要包括汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液等，危废暂存间分类储存，交由资质单位处理。拆解过程产生的废尾气净化装置主要产生于汽车排气管，含尾气净化剂，危废暂存间分类储存，交由资质单位处理。废制冷剂产生于汽车空调，为指定危险废物，委托有资质单位回收处置。本项目拆解过程产生的废防冻液主要成分为乙二醇，为指定危险废物，委托有资质单位回收处置。拆解过程产生的废压缩天然气罐，含残留天然气，危废暂存间分类储存，交由资质单位处理。拆解过程产生的废电子部件（含电路板），危废暂存间分类储存，交由资质单位处理。本项目拆解下来的废铅蓄电池含有铅，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，分类储存收集后，交由资质单位处理。拆解过程沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废抹布等均含有废油，暂存危废间交由资质单位处置。厂区职工产生生活垃圾，由环卫部门清运处理。</p> <p>六、项目总量控制指标：COD：0t/a；氨氮：0t/a；SO<sub>2</sub>：0t/a；NO<sub>x</sub>：0t/a。</p> <p>七、该项目建成后须报沧州市生态环境局沧县分局，达到环保相关要求后方可正式投产使用。</p>	
经办人： 	

### 5.3 审批意见落实情况

结合环境影响报告，审批意见落实情况详见下表 5-1。

表 5-1 环评审批意见落实情况

序号	审批意见内容	落实情况
1	建设单位：沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司	已落实
2	项目名称：报废机动车拆解项目	已落实
3	建设地点：沧州市沧县大褚村乡温洼东村	已落实
4	项目总投资 2000 万元，其中环保投资 180 万元，占总投资的 9%	已落实
5	①报废汽车抽取废油液、废油液储存吨桶废油液导入过程-非甲烷总烃-移动式集气罩、活性炭吸附处理无组织排放，车间及危废间密闭； ②制冷剂抽取废气-制冷剂废气-采用真空密闭装置抽取，车间密闭； ③破碎废气-颗粒物-破碎过程密闭，管道收集+布袋除尘器+15m 高排气筒排放；④拆解粉尘-颗粒物-定期清扫，车间密闭	已落实
6	厂内生活污水排入化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）定期清掏，不外排	已落实
7	本项目产生的固体废物妥善处置	
8	污染物总量控制指标为：COD：0t/a，NH <sub>3</sub> -N：0t/a，颗粒物：6.336t/a，SO <sub>2</sub> ：0t/a，NO <sub>x</sub> ：0t/a，非甲烷总烃：0t/a	已落实

## 6 验收评价标准

### 6.1 污染物排放标准

**废气：**非甲烷总烃厂界无组织执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值；厂内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级及无组织排放控制标准。

**废水：**本项目生活污水化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）处理后用于周边农肥，不外排。

**噪声：**营运期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

**固废：**危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的规定限值，一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单中的规定限值，生活垃圾处置执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）相关标准要求。

表 8.2 污染物排放标准一览表

类别	评价因子	浓度限值	标准值来源
废气	颗粒物	最高排放浓度：120mg/m <sup>3</sup> 最高排放速率： 3.5kg/h 排气筒高度：15m	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中颗粒物二 级标准要求
		厂界无组织排放限值：1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排 放控制标准
	非甲烷总烃	边界限值：2.0mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控 制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物非 甲烷总烃浓度限值
		监控点处1h平均浓度值：6mg/m <sup>3</sup> 监控点处任意一次浓度值： 20mg/m <sup>3</sup>	《挥发性有机物无组织排放控制 标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值
噪声	昼间≤60 dB(A) 夜间≤50 dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》（GB12348-2008）中的 2 类 标准	
固废		《一般工业固体废物贮存、处置场控制标准》（GB18599-2001） 及修改单相应要求；《危险废物贮存污染控制指标》 （GB18597-2001）标准及修改单要求	

## 7 验收监测内容

河北如是环境检测服务有限公司于 2022 年 06 月 08 日-06 月 09 日进行了竣工验收检测并出具检测报告（如环（委）字〔2022〕第 06143（A）号）。

监测期间，企业正常生产，且企业生产负荷均不低于 75%，满足环保验收检测技术要求。

### 7.1 监测点位、项目及频次

表 7-2 监测内容

检测类别	检测点位	检测项目	样品描述	检测频次	现场描述
有组织废气（破碎废气）	车间有组织排放口	颗粒物	保存完好	3 次/天，检测 2 天	排气筒高度：15m 治理设施：旋风除尘+脉冲式布袋除尘器； 生产工况：100%
无组织废气	上风向 1 个点，下风向 3 个点	非甲烷总烃	密封完好	4 次/天，检测 2 天	/
		总悬浮颗粒物	保存完好		
	车间点 1 个	非甲烷总烃	密封完好		
噪声	厂界四周	噪声	/	昼、夜各检测 1 次、检测 2 天	生产工况：100%

## 8 验收监测内容

### 8.1 监测分析方法及监测仪器

表 8-1 检测分析方法及仪器情况表

检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
排气参数	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单	TW-3200D 低浓度烟尘（气）测试仪/X047	/
颗粒物（有组织）	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	TW-3200D 低浓度烟尘（气）测试仪/X047 HF-5 恒温恒湿机/F046 AUW120D 电子天平/F032	1.0mg/m <sup>3</sup>
检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
非甲烷总烃（无组织）	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	非甲烷总烃采样器/X039 GC9790 气相色谱仪/F004	0.07mg/m <sup>3</sup>
总悬浮颗粒物（无组织）	《环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及修改单	2030 智能大气/颗粒物采样器/X034、X035、X036、X037 HF-5 恒温恒湿机/F046 AUW120D 电子天平/F032	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级/X014 AWA6021A 型声校准/X015 DEM6 轻便三杯风向风速表/X043	/

### 8.2 质量保障体系

(1) 生产处于正常。监测期间生产在大于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

(2) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(3) 噪声监测：厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。质量控制执行国家环保局《环境监测技术规范》有关噪声部分，声级计测量前后均进行了校准且校准合格，测试时无雨雪，无雷电，风速小于 5.0m/s。

(4) 监测分析方法采用国家颁布标准（过推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书及本公司上岗证，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。

(5) 监测数据严格实行三级审核制度。

## 9 验收监测结果及分析

### 9.1 监测结果

#### 9.1.1 检测结果

表 9-1 有组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测项目	单位	检测结果				执行标准及限值 GB16297-1996	
				1	2	3	平均值	标准值	达标情况
2022-06-08	车间有组织 排放口（破碎废气） （高 15m）	排气量	Nm <sup>3</sup> /h	3637	3553	3712	3634	/	/
		颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	2.3	2.7	2.5	2.5	≤120	达标
		排放速率	kg/h	8.37×10 <sup>-3</sup>	9.59×10 <sup>-3</sup>	9.28×10 <sup>-3</sup>	9.08×10 <sup>-3</sup>	≤3.5	达标
2022-06-09	车间有组织 排放口（破碎废气） （高 15m）	排气量	Nm <sup>3</sup> /h	3509	3615	3416	3513	/	/
		颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	2.4	2.9	2.6	2.6	≤120	达标
		排放速率	kg/h	8.42×10 <sup>-3</sup>	0.0105	8.88×10 <sup>-3</sup>	9.26×10 <sup>-3</sup>	≤3.5	达标

表 9-2 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	单位	检测点位	检测结果					执行标准及限值	
				1	2	3	4	最大值	标准值	备注
2022-06-08	非甲烷 总烃	mg/m <sup>3</sup>	上风向 1#	0.60	0.56	0.52	0.54	1.01	DB13/2322-2016 ≤2.0	达标
			下风向 2#	0.88	0.88	0.89	0.93			
			下风向 3#	0.94	1.01	0.97	0.97			
			下风向 4#	0.98	0.93	0.95	0.98			
			车间点 5#	1.49	1.55	1.56	1.58	1.58	GB37822-2019 ≤6	达标

采样日期	检测项目	单位	检测点位	检测结果					执行标准及限值	
				1	2	3	4	最大值	标准值	备注
2022-06-08	总悬浮颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向 1#	0.240	0.257	0.275	0.293	0.385	GB 16297-1996 ≤ 1.0	达标
			下风向 2#	0.314	0.331	0.367	0.385			
			下风向 3#	0.332	0.349	0.367	0.385			
			下风向 4#	0.313	0.331	0.349	0.367			
2022-06-09	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	上风向 1#	0.55	0.51	0.56	0.54	1.00	DB13/2322-2016 ≤ 2.0	达标
			下风向 2#	0.85	0.87	0.97	0.94			
			下风向 3#	1.00	0.98	0.95	0.94			
			下风向 4#	0.96	0.99	0.87	0.94			
		车间点 5#	1.54	1.59	1.63	1.52	1.63	GB37822-2019 ≤ 6	达标	
2022-06-09	总悬浮颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向 1#	0.241	0.259	0.277	0.294	0.385	GB 16297-1996 ≤ 1.0	达标
			下风向 2#	0.315	0.333	0.369	0.385			
			下风向 3#	0.334	0.351	0.368	0.385			
			下风向 4#	0.315	0.333	0.350	0.367			

表 9-3 噪声检测结果

采样日期	检测点位及编号	昼间噪声		夜间噪声		执行标准限值 GB12348-2008	
		检测时间	噪声值	检测时间	噪声值	标准值	备注
2022-06-08	东厂界 1#	10:42	54	22:02	43	昼间≤60 夜间≤50	达标
	南厂界 3#	10:59	58	22:19	47		达标
	西厂界 4#	11:16	57	22:37	46		达标
2022-06-09	东厂界 1#	10:51	53	22:04	44	昼间≤60 夜间≤50	达标
	南厂界 3#	11:10	57	22:20	46		达标
	西厂界 4#	11:27	58	22:38	47		达标

注：北厂界紧邻其他企业，不具备检测条件。

## 9.2 监测结果分析

### 9.2.1 生产工况

现场监测期间，生产负荷满足 75%以上的工况要求。因此，本次验收结果为有效工况下的监测数据，可作为该工程竣工环境保护验收的依据。

### 9.2.2 结论

#### ①、废气

破碎废气（颗粒物），采取（破碎过程密闭，管道收集+布袋除尘器处理）废气处理措施，处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，颗粒物（最大排放浓度  $2.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.00926\text{kg}/\text{h}$ ）满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放控制标准。

厂界无组织非甲烷总烃（浓度  $1.01\text{mg}/\text{m}^3$ ）排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值；厂内无组织非甲烷总烃（浓度  $1.63\text{mg}/\text{m}^3$ ）满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值。厂界无组织颗粒物（ $0.385\text{mg}/\text{m}^3$ ）满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放控制标准。

#### ②废水

生活污水经化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）处理后定期清掏。

#### ③噪声

厂界昼间噪声值（ $53\sim 58\text{dB}(\text{A})$ ），夜间噪声值（ $43\sim 47\text{dB}(\text{A})$ ）均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

#### ④固废

##### 4.1 除尘器金属粉尘

本项目除尘器粉尘主要为移动式烟尘净化器过滤的金属粉尘，外售综合利用。

##### 4.2 引爆的安全气囊

本项目产生的废安全气囊经安全气囊引爆装置引爆后，主要成分为尼龙织布，外售处置。

##### 4.3 废电子电器部件

本项目汽车拆解过程中产生的各种电子电器部件包括仪表盘、音响、车载

电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器，不再进一步拆解，不属于危险废物，根据《电子废物污染环境防治管理办法》（2008年2月1日实施），应交由有废弃电器电子产品处理资格的企业进行处置。

#### 4.4 废锂电池

本项目新能源汽车拆解下来的废蓄电池为锂电池，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，未列入《国家危险废物名录（2021年版）》，为一般固废，收集后交有废锂电池处理资格的企业进行处置。

#### 4.5 废钢铁

拆解过程出来废钢铁，主要包括车壳、座椅、发动机、变速箱总成、方向机、轮毂（钢）、前桥、后桥、废电机，属于一般固废，分类收集，外售综合利用。

#### 4.6 有色金属

拆解过程产生的有色金属，主要为水箱（铝或铜）、铝轮毂，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.7 轮胎

拆解过程产生的轮胎属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.8 废电线电缆

拆解过程产生的废电线电缆，主要为金属和塑胶，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.9 废塑料

拆解过程产生的废塑料，主要为来自于保险杠、仪表盘、挡板、油箱罩等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.10 废玻璃

拆解过程产生的废玻璃，主要为来自于来自于车灯、反射镜、车窗等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.11 不可再生利用材料

本废座椅等不可回收一般拆解产物（主要为废棉、麻织物、废海绵、废皮革等），属于一般工业固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内，由市政环卫部门定期清运。

#### 4.12 废活性炭

根据前述工程分析，废气处理过程产生废活性炭，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-039-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.13 废油液

废油液产生于发动机、气缸等部件，主要包括汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液等，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-199-08，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.14 废尾气净化装置

拆解过程产生的废尾气净化装置主要产生于汽车排气管，含尾气净化剂，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-049-50，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.15 废制冷剂

废制冷剂产生于汽车空调，主要成分为 R134a，为《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）指定危险废物，委托有资质单位回收处置。

#### 4.16 废防冻剂

本项目拆解过程产生的废防冻液主要成分为乙二醇，为《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）指定危险废物，委托有资质单位回收处置。

#### 4.17 废压缩天然气罐

拆解过程产生的废压缩天然气罐，含残留天然气，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-041-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.18 废电子部件（含电路板）

拆解过程产生的废电子部件（含电路板），依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-045-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.19 废铅蓄电池

本项目拆解下来的废铅蓄电池含有铅，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-052-31，分类储存收集后，交有资质单位处理。

4.20 拆解过程沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废墩布等均含有废油，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-041-49，危废暂存

间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.21 生活垃圾

厂区职工产生生活垃圾，由环卫部门清运处理。

综上所述，本项目产生的固体废物均得到了妥善的处置，对周围环境影响较小。

### 9.3 总量控制要求

企业于 2021 年 9 月 18 日取得排污许可证，证书编号：91130921MA0FWXPG59001Q，有效期：2021 年 09 月 18 日至 2026 年 09 月 17 日。企业满足总量控制要求。

## **10 环境管理检查**

### **10.1 环保管理机构**

沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司环境管理由公司安全环保部负责监督，负责工程环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

### **10.2 施工期环境管理**

项目施工过程中严格要求施工单位按设计文件施工，特别是按环保设计要求提出的措施要求进行施工。

### **10.3 运行期环境管理**

沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司设立专门的环境管理部门，配备相应专业的管理人员，负责监督国家法规、条例的贯彻执行情况，制订和贯彻环保管理制度，监控本工程的主要污染，对各部门、操作岗位进行环境保护监督和考核，并按相关规定定期对公司噪声进行检测。

### **10.4 社会环境影响情况调查**

经咨询当地环保主管部门，项目建设及试运行期间未发生扰民和公众投诉意见。

### **10.5 环境管理情况分析**

建设单位设置了相应的环境管理机构，并且正常履行了施工期和运行期的环境职责，运行初期的监测工作也已经完成，后续监测计划按周期正常进行。

## 11 验收监测结论

项目主体工程为小型机动车预处理精细化拆解流水线、大型机动车预处理流水线、新能源汽车预处理流水线及相应生产车间；辅助工程为回用件仓储区、危险废物储存区、办公室；公用工程为供电、供水等设施；环保工程为废气处理、废水处理、降噪、固废措施等。

监测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，生产负荷达到 75%以上，满足验收检测技术规范要求。

### ①、废气

破碎废气（颗粒物），采取（破碎过程密闭，管道收集+布袋除尘器处理）废气处理措施，处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放控制标准。

厂界无组织非甲烷总烃排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值；厂内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值。厂界无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放控制标准。

### ②废水

生活污水经化粪池（和河北亚能油田装备制造有限公司共用）处理后定期清掏。

### ③噪声

生产设备应优先选择低噪设备，经厂房内合理布局，设置基础减振等降噪措施，经距离衰减后，项目厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

### ④固废

#### 4.1 除尘器金属粉尘

本项目除尘器粉尘主要为移动式烟尘净化器过滤的金属粉尘，外售综合利用。

#### 4.2 引爆的安全气囊

本项目产生的废安全气囊经安全气囊引爆装置引爆后，主要成分为尼龙织布，外售处置。

#### 4.3 废电子电器部件

本项目汽车拆解过程中产生的各种电子电器部件包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器，不再进一步拆解，不属于危险废物，根据《电子废物污染环境防治管理办法》（2008年2月1日实施），应交由有废弃电器电子产品处理资格的企业进行处置。

#### 4.4 废锂电池

本项目新能源汽车拆解下来的废蓄电池为锂电池，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，未列入《国家危险废物名录（2021年版）》，为一般固废，收集后交有废锂电池处理资格的企业进行处置。

#### 4.5 废钢铁

拆解过程出来废钢铁，主要包括车壳、座椅、发动机、变速箱总成、方向机、轮毂（钢）、前桥、后桥、废电机，属于一般固废，分类收集，外售综合利用。

#### 4.6 有色金属

拆解过程产生的有色金属，主要为水箱（铝或铜）、铝轮毂，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.7 轮胎

拆解过程产生的轮胎属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.8 废电线电缆

拆解过程产生的废电线电缆，主要为金属和塑胶，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.9 废塑料

拆解过程产生的废塑料，主要为来自于保险杠、仪表盘、挡板、油箱罩等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.10 废玻璃

拆解过程产生的废玻璃，主要为来自于来自于车灯、反射镜、车窗等，属于一般固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内外售综合利用。

#### 4.11 不可再生利用材料

本废座椅等不可回收一般拆解产物（主要为废棉、麻织物、废海绵、废皮革等），属于一般工业固废，分类收集，存放于一般固废暂存间内，由市政环卫部

门定期清运。

#### 4.12 废活性炭

根据前述工程分析，废气处理过程产生废活性炭，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-039-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.13 废油液

废油液产生于发动机、气缸等部件，主要包括汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液等，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-199-08，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.14 废尾气净化装置

拆解过程产生的废尾气净化装置主要产生于汽车排气管，含尾气净化剂，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-049-50，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.15 废制冷剂

废制冷剂产生于汽车空调，主要成分为 R134a，为《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）指定危险废物，委托有资质单位回收处置。

#### 4.16 废防冻剂

本项目拆解过程产生的废防冻液主要成分为乙二醇，为《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）指定危险废物，委托有资质单位回收处置。

#### 4.17 废压缩天然气罐

拆解过程产生的废压缩天然气罐，含残留天然气，依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-041-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.18 废电子部件（含电路板）

拆解过程产生的废电子部件（含电路板），依据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-045-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.19 废铅蓄电池

本项目拆解下来的废铅蓄电池含有铅，但蓄电池仅进行拆除，不进行拆解，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-052-31，分类储存收集后，交有资质单位处理。

4.20 拆解过程沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废墩布等均含有废油，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，危废类别为 900-041-49，危废暂存间分类储存，交有资质单位处理。

#### 4.21 生活垃圾

厂区职工产生生活垃圾，由环卫部门清运处理。

#### （5）总量控制要求

企业于 2021 年 9 月 18 日取得排污许可证，证书编号：91130921MA0FWXPG59001Q，有效期：2021 年 09 月 18 日至 2026 年 09 月 17 日。企业满足总量控制要求。

#### （6）结论

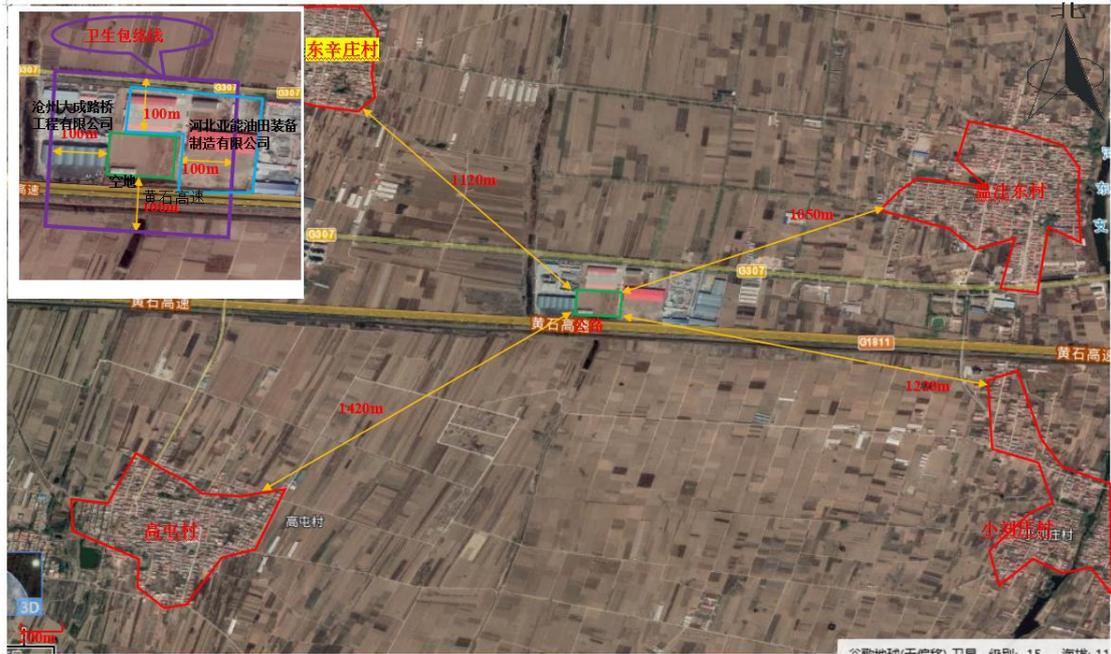
综上分析，工程已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

#### （7）建议

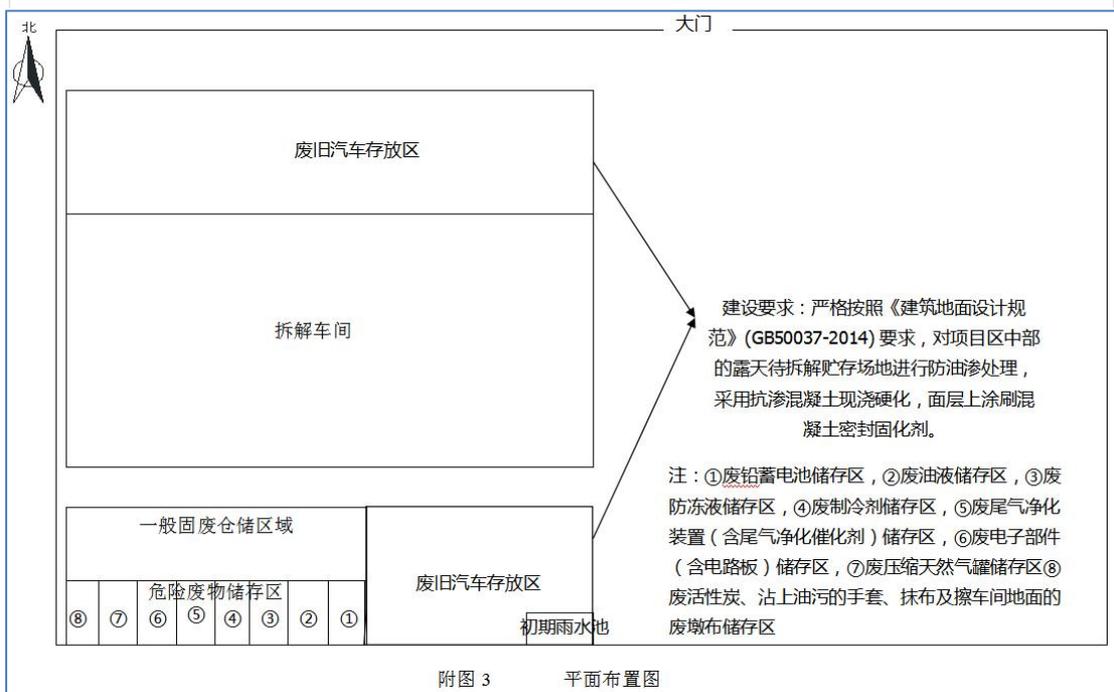
加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行。



附图 1 地理位置图



附图2 周边关系及敏感点分布图



附图3 平面布置图



# 营业执照

统一社会信用代码  
91130921MA0F7XP659



(副本)

名称 沧州晟达报废汽车回收拆解有限公司  
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
 法定代表人 王凤云  
 注册资本 贰仟万元整  
 成立日期 2020年12月29日  
 营业期限

经营范围 再生资源回收、报废机动车回收、拆解服务；资源再生利用；销售二手车；停车场服务；车辆道路救援服务；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物或技术进出口除外）、（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）  
 住所 河北省沧州市沧县大褚村乡遇送东村聚泰工业园十号



登记机关

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>  
 市场主体应于每年1月1日至5月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

审批意见

沧县行审(环)字【2021】046号

- 一、同意“沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司”报废机动车拆解项目建设。本表作为该项目工程设计和环境管理的依据。
- 二、本批复仅为环境保护管理依据,不涉及国土、规划、安监等部门的管理要求,你公司应依法办理以上部门相关手续。
- 三、该项目建设性质为新建,选址位于沧县大褚村乡温洼东村。总投资2000万元,其中环保180万元,占地面积16000平方米。该项目符合国家产业政策及技术政策。
- 四、施工期。本项目施工期采取洒水、避免大风作业等措施减少施工扬尘;施工的土方全部用于工程回填,建筑垃圾由施工单位负责;施工场界噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的限值要求。
- 五、项目运营期按照此报告中工程内容建设并落实各项污染防治措施,确保污染物稳定达标排放。1.废气:报废汽车抽取废油液过程及危废间废油液储存吨桶导入废油液挥发少量油气(以非甲烷总烃计),企业拟设置移动式集气罩,废气经收集、活性炭吸附处理后无组织排放,最大落地浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2中其他企业边界大气污染物浓度限值;厂内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中排放限值。本项目回收拆解的报废机动车中制冷剂主要为R134a。本项目采用真空密闭装置抽取,在制冷剂的收集过程中,仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中,泄漏出来的制冷剂非常小,且车间密闭。本项目破碎机产生破碎粉尘,破碎过程密闭,采用管道密闭收集,经布袋除尘器+15米高排气筒排放,排放速率和排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级排放控制标准。拆解粉尘车间内形成无组织排放,最大落地浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放控制标准。2.废水:本项目无生产废水排放。厂内生活污水排入化粪池(和河北亚能油田装备制造有限公司共用)定期清掏,不外排。3.噪声:噪声主要是生产设备运转时产生的噪声。选用低噪声设备、安装减振装置、生产设备合理布局、厂房隔声等措施并经距离衰减后,项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。4.固废:本项目除尘器粉尘主要为布袋除尘器收集金属粉尘,外售综合利用。产生的废安全气囊经安全气囊引爆装置引爆后,主要成分为尼龙织布,外售处置。汽车拆解过程中产生的各种电子电器部件包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器,不再进一步拆解,交由有废弃电器电子产品处理资格的企业进行处置。新能源汽车拆解下来的废蓄电池为锂电池,但蓄电池仅进行拆除,不进行拆解,收集后交由有废锂电池处理资格的企业进行处置。拆解过程出来废钢铁,主要包括车壳、座椅、发动机、变速箱总成、方向机、轮毂(钢)、前桥、后桥、废电机,属于一般固废,分类收集,外售综合利用。拆解过程产生的有色金属,主要为水箱(铝或铜)、铝轮毂,属于一般固废,分类收集,存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的轮胎属于一般固废,分类收集,存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的废电线电缆,主要为金属和塑胶,属于一般固废,分类收集,存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的废塑料,主要为来自于保险杠、仪表盘、挡板、油箱罩等,属于一般固废,分类收集,存放于一般固废暂存间内外售综合利用。拆解过程产生的废玻璃,主要为来自于来自于车灯、反射镜、车窗等,属于一般固废,分类收集,存放于一般固废暂存间内外售综合利用。本废座椅等不可回收一般拆解产物(主要为废棉、麻织物、废海绵、废皮革等),属于一般工业固废,分类收集,存放于一般固废暂存间内,由市政环卫部门定期清运。废气处理过程产生废活性炭,危废暂存间分类储存,交由资质单位处理。废油液产生于发动机、气缸等部件,主要包括汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液等,危废暂存间分类储存,交由资质单位处理。拆解过程产生的废尾气净化装置主要产生于汽车排气管,含尾气净化剂,危废暂存间分类储存,交由资质单位处理。废制冷剂产生于汽车空调,为指定危险废物,委托有资质单位回收处置。本项目拆解过程产生的废防冻液主要成分为乙二醇,为指定危险废物,委托有资质单位回收处置。拆解过程产生的废压缩天然气罐,含残留天然气,危废暂存间分类储存,交由资质单位处理。拆解过程产生的废电子部件(含电路板),危废暂存间分类储存,交由资质单位处理。本项目拆解下来的废铅蓄电池含有铅,但蓄电池仅进行拆除,不进行拆解,分类储存收集后,交由资质单位处理。拆解过程沾上油污的手套、抹布及擦车间地面的废墩布等均含有废油,暂存危废间交由资质单位处置。厂区职工产生生活垃圾,由环卫部门清运处理。
- 六、项目总量控制指标:COD: 0t/a; 氨氮: 0t/a; SO<sub>2</sub>: 0t/a; NO<sub>x</sub>: 0t/a。
- 七、该项目建成后须报沧州市生态环境局沧县分局,达到环保相关要求后方可正式投产使用。

经办人:

史敏 孙志祥





# 排污许可证

证书编号: 91130921MA0FWXPG59001Q

单位名称: 沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司

注册地址: 河北省沧州市沧县大褚村乡温洼东村聚鑫工业园十号

法定代表人: 王风云

生产经营场所地址: 河北省沧州市沧县大褚村乡温洼东村聚鑫工业园十号

行业类别: 废弃资源综合利用业

统一社会信用代码: 91130921MA0FWXPG59

有效期限: 自 2021 年 09 月 18 日至 2026 年 09 月 17 日止



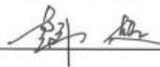
发证机关: (盖章) 沧州市生态环境局

发证日期: 2021 年 09 月 18 日

中华人民共和国生态环境部监制

沧州市生态环境局印制

## 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司	机构代码	MA0FWXPG5
法定代表人	王风云	联系电话	15633170111
联系人	韩超	联系电话	13303177888
传 真		电子邮箱	
地址	中心经度：116° 37' 40.20" 中心纬度：38° 16' 27.00"		
预案名称	沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般[一般-大气(Q1-M1-E3)+一般-水(Q1-M1-E3)]		
<p>本单位于2021年8月2日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  </div>			
预案签署人		报送时间	2021.8.2

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明：环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2021年8月3日收讫，文件齐全，予以备案。  <div style="text-align: right;">  <p>备案受理部门（公章） 2021年8月3日</p> </div>		
备案编号	130921-2021-137-L		
报送单位	沧州盛达报废汽车回收拆解有限公司		
受理部门负责人	臧莲莲	经办人	李世尊

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省沧州市 XX 区/县\*\*重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2016 年备案，是 xx 区/县环境保护局当年受理的第 X 个备案，则编号为：130XXX-2016-0X-X；如果是跨区域的企业，则编号为：130XXX-2016-0X-XT。